

**Автономная некоммерческая образовательная
организация высшего образования
«КАЛИНИНГРАДСКИЙ ИНСТИТУТ УПРАВЛЕНИЯ»**

Утверждено
Научно-методическим советом Института
протокол заседания
№ 01/20 от 27 августа 2020 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ
(Б1.В.ДВ.5.1)**

По направлению подготовки	38.03.02 Менеджмент
Направленность подготовки	Менеджмент организации
Квалификация (степень) выпускника (уровень направления подготовки)	бакалавр
Форма обучения	заочная

Рабочий учебный план по
направлению подготовки (одобрен
Ученым советом Протокол № 05/19 от
29 октября 2019 г.)

Калининград

Лист согласования рабочей программы дисциплины

Рабочая программа дисциплины «Основы технологий производственных процессов» разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 38.03.02 Менеджмент, утверждённым приказом Минобрнауки России от 12.01.2016 № 7

Составитель (автор)

. . Ковалева-Кривоносова, канд, воен. наук

Рабочая программа дисциплины рассмотрена и одобрена на заседании Научно-методического совета института, протокол № 01/20 от 27 августа 2020 г.

Регистрационный номер 20ВМб/50

Содержание	Стр.
1. Цели и задачи освоения дисциплины	4
2. Место дисциплины в структуре ОПОП	4
3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы	5
4. Объем, структура и содержание дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических/астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам занятий) и на самостоятельную работу обучающихся	6
5. Перечень образовательных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень лицензионного программного обеспечения, современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем	16
6. Оценочные средства для проведения входного, текущего, рубежного контроля и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине и методические материалы по ее освоению	17
7. Основная и дополнительная учебной литература и электронные образовательные ресурсы, необходимые для освоения дисциплины	17
8. Дополнительные ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» необходимые для освоения дисциплины	19
9. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению, необходимого для осуществления образовательного процесса по дисциплине	19
Приложение 1 Оценочные средства для проведения входного, текущего, рубежного контроля и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине и методические материалы по ее освоению	25
Приложение 2 Терминологический словарь (глоссарий)	82

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Дисциплина «Основы технологий производственных процессов» способствует формированию общепрофессиональной компетенции продвинутого уровня ОПК-6 (владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций).

Целью освоения дисциплины «Основы технологий производственных процессов» является формирование базовых знаний о сущности технологий производственных процессов и изучение современных подходов к организации технологических процессов.

Изучение дисциплины «Основы технологий производственных процессов» способствует решению следующих задач профессиональной деятельности:

- понимание специфики производственной деятельности, ее содержания, принципов и условий эффективного управления;
- познание важнейших технологических систем промышленного производства;
- понимание и усвоение принципов действия, а также устройство основных технических средств машинного способа производства;
- изучение современных тенденций развития техники и технологий базовых отраслей промышленности.

Программа составлена в соответствии с требованиями Федерального закона № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказа Минобрнауки РФ от 05.04.2017 г. № 301 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры», ФГОС ВО и учебным планом по направлению подготовки 38.03.02 Менеджмент, направленность «Менеджмент организации».

2. Место дисциплины в структуре ОПОП

2.1. Указание места дисциплины в структуре образовательной программы

Наиболее отчетливо уровень подготовки будущего менеджера к профессиональной деятельности проявляется в его отношении к управлению производством, как особом виде менеджмента необходимого для прогноза и контроля над человеческим поведением на рабочем месте, для создания представления у будущих менеджеров отношения работников к труду. Основы технологий производственных процессов как научную дисциплину можно охарактеризовать как аккумулированные и по определенным правилам логически упорядоченные знания, представляющие собой систему принципов, методов и технологий менеджмента, разработанных на основе информации, полученной как эмпирическим путем, так и в результате исследований в различных областях науки управления и экономики, предназначенные для решения практических задач менеджмента.

Базой для изучения дисциплины «Основы технологий производственных процессов» является знания, полученные при изучении дисциплин «История управленческой мысли», «Экономическая теория», «Современные теории менеджмента», «Производственный менеджмент»

Завершение формирования компетенции ОПК-6 происходит по окончании изучения дисциплин «Логистика», «Основы технологий производственных процессов», «Управление инновационным развитием организации (предприятия)», прохождения и успешной защиты производственной практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Сформированный уровень компетенции после изучения дисциплины «Основы технологий производственных процессов» позволяет успешно изучать последующие дисциплины учебного плана: «Маркетинг», «Методы принятия управленческих решений»,

«Бизнес-планирование», «Стратегический менеджмент», «Управление человеческими ресурсами». «Управление качеством».

2.2. Календарный график формирования компетенции*

Таблица 1 - Календарный график формирования компетенции ОПК-6

№ п/п	Наименование учебных дисциплин и практик, участвующих в формировании компетенции	Курсы				
		1	2	3	4	5
Общепрофессиональная компетенция ОПК-6						
1	Современные теории менеджмента	+				
2	Основы технологий производственных процессов			+		
3	Управление инновационным развитием организации (предприятия)			+		
4	Логистика			+		
5	Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности				+	

* В соответствии с матрицей компетенций

3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

3.1. Базовые понятия, используемые в дисциплине

К базовым понятиям, используемым при изучении дисциплины, относятся: организация производства, производственная структура предприятия, производственная инфраструктура, производственный процесс, техническая подготовка производства, технология, технологический процесс.

3.2. Планируемые результаты обучения

Планируемыми результатами обучения по дисциплине «Основы технологий производственных процессов» являются владения (ОПК-6.3.3), характеризующие продвинутый уровень формирования компетенции ОПК-6 - владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций.

Таблица 2 – Перечень результатов обучения, формируемых в ходе изучения дисциплины

Перечень контролируемой компетенции (или ее части)		Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
код	Содержание компетенций	
ОПК-6.3.3	владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций (в части технологий производственных процессов)	Владеть: – В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.

3.3. Матрица соотнесения разделов (тем) дисциплины с формируемыми в них компетенциями

Таблица 3 – соотнесения разделов (тем) дисциплины с формируемыми в них компетенциями

№ п/п	Наименование раздела/темы дисциплины	Кол-во часов	Коды формируемых компетенций
			ОПК-6.3.3
1	Раздел 1. Основы организации хозяйства	36/27	+
2	Раздел 2. Основы технологических производственных процессов отраслей	62/48	+
4	Зачет с оценкой	8/6	+

4. Объем, структура и содержание дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических/астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

4.1 Объем дисциплины

Таблица 4 – Трудоемкость дисциплины

Объем дисциплины	Всего акад./ астр часов
Всего зачетных единиц	3
Всего академических/астрономических часов учебных занятий	108/81
В том числе:	
контактная работа обучающихся с преподавателем	20/15
1. По видам учебных занятий:	16/12
Теоретические занятия - занятия лекционного типа	6/4,5
Занятия семинарского типа	10/7,5
Лабораторные работы	-
2. Промежуточной аттестации обучающегося – зачет с оценкой	4/3
Самостоятельная работа обучающихся:	88/66
Подготовка к контрольным работам	-
Выполнение творческих заданий	30/22,5
Курсовое проектирование	-
Подготовка к зачету с оценкой	4/3

4.2. Структура дисциплины

Таблица 5 – Структура дисциплины

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Всего	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах ауд/астр)				Вид контроля
				Лекции	Практ. зан.	Контроль	СРС	
1	Раздел 1. Основы организации хозяйства	5	36/27	2	4	-	20/15	Входной контроль Текущий контроль Самоконтроль
2	Раздел 2. Основы технологических производственных процессов отраслей	5	62/48	4	6	-	30/22,5	Текущий контроль Самоконтроль
Всего по видам учебных занятий		5	100/75	6/4,5	10/7,5	-	84/63	
Промежуточная аттестация		5	8/6	-	-	4/3	4/3	Зачет с оценкой
Всего		5	108/81	6/4,5	10/7,5	4/3	54/40,5	Зачет с оценкой

4.3. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам)

4.3.1. Теоретические занятия - занятия лекционного типа

Таблица 6 – Содержание лекционного курса

№ п/п	Наименование раздела (модуля) дисциплины, темы	Содержание	Кол-во часов	Виды занятий: по дидактическим задачам/ по способу изложения учебного материала	Оценочное средство	Формируемый результат
		Раздел 1. Основы организации хозяйства	2			
1.	Тема 1.1. Мировое хозяйство - глобальная географическая система. Отраслевая структура народного хозяйства	Стандартное определение мирового хозяйства как совокупности национальных хозяйств. Важные сферы деятельности: первичные, вторичные, третичные, четвертичные и отдельные отрасли и виды деятельности. Три типа пространства и их системообразующая роль в мировом хозяйстве (географическое, экономическое, информационные). Территориально-отраслевая структура мирового хозяйства, циклический характер его развития. Разностадийность развития мирового хозяйства. Экономика как совокупность взаимосвязанных отраслей. Отрасли и отраслевые структуры народнохозяйственного комплекса. Территориально-производственные комплексы России. Принципы классификации отраслей. Особенности и направления структурной перестройки в России.	0,5	вступительная лекция / лекция информация с элементами визуализации	тестирование, устный опрос	В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.
2.	Тема 1.2. Предприятие - основное звено экономики. Типы предприятий.	Типы предприятий: – по отраслевому признаку и виду хозяйственной деятельности; – по форме собственности; – по характеру правового режима собственности; – по размеру предприятия; – по виду производимой продукции. Организация производства. Производственная структура предприятия. Элементы производственной структуры.	0,5	тематическая лекция / лекция информация с элементами визуализации	устный опрос	В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.
3	Тема 1.3. Типы организации производства. Производственный	Типы организации производства: единичное, серийное, массовое. Производственный процесс и принципы его организации. Техническая подготовка производства: конструкторская, технологическая, техническая. Организация	0,5	тематическая лекция / лекция информация с элементами	устный опрос	В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на

	процесс. Техническая подготовка производства	производственной инфраструктуры.		визуализации		предприятия и их элементов.
4.	Тема 1.4. Промышленность - ведущая отрасль экономики.	Важнейшие отрасли промышленности, их характеристика и взаимосвязь. Тенденции развития промышленности.	0,5	тематическая лекция / лекция-дискуссия	устный опрос	В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.
		Раздел 2. Основы технологических производственных процессов отраслей	4			
5.	Тема 2.1. Элементы технологии машиностроения.	Понятие «технологии» в машиностроении. Сущность и разработка технологических процессов металлообработки в машиностроении. Технологический процесс производства изделий. Классификация сырья, материалов, полуфабрикатов, топлива и энергии, потребляемых в производстве. Перспективы повышения уровня механизации и автоматизации. Компьютеризация машиностроительного производства. Повышение гибкости производства. Сумма технологий в машиностроении. Система «человек-машина» в машиностроительном производстве.	0,5	тематическая лекция / лекция информация с элементами визуализации	устный опрос	В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.
6.	Тема 2.2. Основы организации и технологии строительства	Типы зданий и сооружений. Промышленное производство строительных материалов, их физические и механические свойства. Основные строительные работы. Организация строительных работ.	0,5	тематическая лекция / лекция информация с элементами визуализации	устный опрос	В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.
7.	Тема 2.3. Основы организации и технологии транспорта.	Основные виды транспорта. Общие вопросы организации транспортной промышленности. Общая характеристика различных транспортных средств. Трубопроводный транспорт. Состояние и перспективы развития транспорта в Калининградской области.	0,5	тематическая лекция / лекция информация с элементами визуализации	устный опрос	В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.
8.	Тема 2.4. Пищевые производства	Общая характеристика пищевых производств. Процессы и явления, оборудование, машины и аппараты, применяемые в пищевых производствах. Принципы организации пищевых производств. Краткая характеристика производств. Входной контроль и выход готовой продукции. Рыбо(мясо)консервное производство.	0,5	тематическая лекция / лекция информация с элементами визуализации	устный опрос	В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.
9.	Тема 2.5. Основы организации	Классификация торговой отрасли. Общие принципы организации торговли. Структура торгового предприятия.	1	тематическая лекция / лекция-	устный опрос	В.1 - знаниями производственного и

	и технологии торговли.	Технология торговли.		дискуссия		технологического процессов на предприятии и их элементов.
10.	Тема 2.6. Связь. Ее виды и назначение.	Роль связи в народном хозяйстве. Почтовая связь. Электронная связь. Виды связи. Линии связи. Принцип организации магистральных линий в единой автоматизированной сети связи. Социальные аспекты значения связи. Экологические проблемы.	1	итоговая лекция / лекция-визуализация	устный опрос	В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.
Всего			6/4,5			

4.3.2. Занятия семинарского типа

Таблица 7 – Содержание практического (семинарского) курса

№ п/п	Темы практических занятий	Кол-во часов	Форма проведения занятия	Оценочное средство	Формируемый результат
	Раздел 1. Основы организации хозяйства	4			
1	<p>Тема 1.1. Мировое хозяйство - глобальная географическая система. Отраслевая структура народного хозяйства</p> <p>Семинар № 1</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 1.1:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Стандартное определение мирового хозяйства как совокупности национальных хозяйств. - Важные сферы деятельности: первичные, вторичные, третичные, четвертичные и отдельные отрасли и виды деятельности. - Три типа пространства и их системообразующая роль в мировом хозяйстве (географическое, экономическое, информационные). - Территориально-производственные комплексы России. - Принципы классификации отраслей. <p>2. Круглый стол по теме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Территориально-отраслевая структура мирового хозяйства, циклический характер его развития. - Разностадийность развития мирового хозяйства. - Экономика как совокупность взаимосвязанных отраслей. - Отрасли и отраслевые структуры народнохозяйственного комплекса. - Территориально-производственные комплексы России. - Особенности и направления структурной перестройки в России. 	1	<p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p>	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.

2	<p>Тема 1.2. Предприятие - основное звено экономики. Типы предприятий.</p> <p>Семинар № 2.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 1.1:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Типы предприятий: – по отраслевому признаку и виду хозяйственной деятельности; – по форме собственности; – по характеру правового режима собственности; – по размеру предприятия; – по виду производимой продукции. <p>2. Круглый стол на тему:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Организация производства. - Производственная структура предприятия. - Элементы производственной структуры. 	1	<p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p>	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
3	<p>Тема 1.3. Типы организации производства. Производственный процесс. Техническая подготовка производства.</p> <p>Семинар № 3.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 1.3:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Единичное производство. - Серийное производство. - Массовое производство. - Производственный процесс. - Принципы его организации. <p>2. Круглый стол по теме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Производственный процесс и принципы его организации. - Техническая подготовка производства: конструкторская, технологическая, техническая. - Организация производственной инфраструктуры. 	1	<p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p>	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
4	<p>Тема 1.4. Промышленность - ведущая отрасль экономики.</p> <p>Семинар № 4.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 1.4:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Понятие отрасли промышленности. - Признаки важности отрасли промышленности для экономики РФ. <p>2. Круглый стол по теме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Важнейшие отрасли промышленности - Характеристика важнейших отраслей промышленности. - Взаимосвязь важнейших отраслей промышленности. 	1	<p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p>	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>

	- Тенденции развития промышленности. 3. Рубежный контроль по темам 1.1-1.4.		Тестирование	Комплект тестовых заданий	
	Раздел 2. Основы технологических производственных процессов отраслей	6			
5	<p>Тема 2.1. Элементы технологии машиностроения.</p> <p>Семинар № 5. 1. Фронтальный опрос по теме 2.1: - Понятие «технологии» в машиностроении. - Технологические процессы металлообработки. 2. Круглый стол по теме: - Понятие «технологии» в машиностроении. - Сущность и разработка технологических процессов металлообработки в машиностроении. - Технологический процесс производства изделий.</p> <p>Семинар № 6. 1. Фронтальный опрос по теме: - Сырье, материалы, полуфабрикаты, топливо и энергия, потребляемые в производстве. 2. Круглый стол по теме: - Классификация сырья, материалов, полуфабрикатов, топлива и энергии, потребляемых в производстве. - Перспективы повышения уровня механизации и автоматизации. - Компьютеризация машиностроительного производства. - Повышение гибкости производства.</p> <p>Семинар № 7 1. Фронтальный опрос по теме 2.1: - Технологии в машиностроении. - Понятие «человек-машина» в машиностроительном производстве. 2. Круглый стол по теме: - Сумма технологий в машиностроении. - Система «человек-машина» в машиностроительном производстве.</p>	1	<p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p> <p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p> <p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p>	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p> <p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p> <p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p> <p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p> <p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
6	<p>Тема 2.2. Основы организации и технологии строительства</p> <p>Семинар № 8. 1. Фронтальный опрос по теме 2.2: - Типы зданий и сооружений.</p>	1	Фронтальный опрос	Примерный перечень вопросов	В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.

	<p>2. Круглый стол: - Промышленное производство строительных материалов, их физические и механические свойства. - Правовая база строительных работ. - Строительная отрасль в Калининградской области..</p> <p>Семинар № 9. 1. Фронтальный опрос по теме 2.2: - Основные строительные работы.</p> <p>2. Круглый стол по теме: - Основные принципы организации строительного производства. - Методы организации стройки: последовательный, параллельный к поточный. - Строительный цикл. - Календарный план производства работ в строительстве.</p>		<p>Круглый стол</p> <p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p>	<p>Доклад</p> <p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
7	<p>Тема 2.3. Основы организации и технологии транспорта.</p> <p>Семинар № 10. 1. Фронтальный опрос по теме 2.3: - Основные виды транспорта. - Общие вопросы организации транспортной отрасли.</p> <p>2. Круглый стол по теме: Общая характеристика различных транспортных средств.</p> <p>Семинар № 11. 1. Фронтальный опрос по теме 2.3 - Состав транспортной отрасли. - Трубопроводный транспорт.</p> <p>2. Круглый стол по теме: - Организация транспортного хозяйства предприятия. - Транспортные предприятия. - Состояние и перспективы развития транспорта в Калининградской области.</p>	1	<p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p> <p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p>	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p> <p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p> <p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
8	<p>Тема 2.4. Пищевые производства</p> <p>Семинар № 12. 1. Фронтальный опрос по теме 2.4: - Общая характеристика пищевых производств.</p> <p>2. Круглый стол по теме: Процессы и явления, оборудование, машины и аппараты, применяемые в пищевых производствах.</p>	1	<p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p>	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>

	<p>Семинар № 13.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 2.4: - Принципы организации пищевых производств.</p> <p>2. Круглый стол по теме: - Краткая характеристика производств. - Входной контроль и выход готовой продукции. - Рыбо(мясо)консервное производство. - Пищевая промышленность в Калининградской области.</p>		<p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p>	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
9	<p>Тема 2.5. Основы организации и технологии торговли.</p> <p>Семинар № 14.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 2.5: - Классификация торговой отрасли. - Общие принципы организации торговли.</p> <p>2. Круглый стол по теме: - Структура торгового предприятия. - Технология торговли. - Организация и технологии торговли в Калининградской области.</p>	1	<p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p>	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
10	<p>Тема 2.6. Связь. Ее виды и назначение.</p> <p>Семинар № 15.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 2.6: - Роль связи в народном хозяйстве. - Виды связи.</p> <p>2. Круглый стол по теме: - Почтовая связь. - Электронная связь. - Линии связи. - Принцип организации магистральных линий в единой автоматизированной сети связи. - Социальные аспекты значения связи. - Экологические проблемы. - Организация связи в Калининградской области.</p> <p>3. Рубежный контроль по темам 2.1-2.6.</p>	1	<p>Фронтальный опрос</p> <p>Круглый стол</p> <p>Тестирование</p>	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p> <p>Комплект тестовых заданий</p>	<p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p> <p>В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
Всего		10/7,5			

4.3.3. Самостоятельная работа

Таблица 8 – Задания для самостоятельного изучения

№ п/п	Тема	Кол-во часов	Оценочное средство	Формируемый результат
	Раздел 1. Основы организации хозяйства	32		
1	<p>Тема 1.1. Мировое хозяйство - глобальная географическая система. Отраслевая структура народного хозяйства</p> <p>Подготовка к семинару № 1</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 1.1:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Стандартное определение мирового хозяйства как совокупности национальных хозяйств. - Важные сферы деятельности: первичные, вторичные, третичные, четвертичные и отдельные отрасли и виды деятельности. - Три типа пространства и их системообразующая роль в мировом хозяйстве (географическое, экономическое, информационные). - Территориально-производственные комплексы России. - Принципы классификации отраслей. <p>2. Круглый стол по теме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Территориально-отраслевая структура мирового хозяйства, циклический характер его развития. - Разностадийность развития мирового хозяйства. - Экономика как совокупность взаимосвязанных отраслей. - Отрасли и отраслевые структуры народнохозяйственного комплекса. - Территориально-производственные комплексы России. - Особенности и направления структурной перестройки в России. 	6	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
2	<p>Тема 1.2. Предприятие - основное звено экономики. Типы предприятий.</p> <p>Подготовка к семинару № 2.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 1.1:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Типы предприятий: <ul style="list-style-type: none"> – по отраслевому признаку и виду хозяйственной деятельности; – по форме собственности; – по характеру правового режима собственности; – по размеру предприятия; – по виду производимой продукции. <p>2. Круглый стол на тему:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Организация производства. - Производственная структура предприятия. - Элементы производственной структуры. 	8	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>

3	<p>Тема 1.3. Типы организации производства. Производственный процесс. Техническая подготовка производства.</p> <p>Подготовка к семинару № 3.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 1.3:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Единичное производство. - Серийное производство. - Массовое производство. - Производственный процесс. - Принципы его организации. <p>2. Круглый стол по теме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Производственный процесс и принципы его организации. - Техническая подготовка производства: конструкторская, технологическая, техническая. - Организация производственной инфраструктуры. 	8	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
4	<p>Тема 1.4. Промышленность - ведущая отрасль экономики.</p> <p>Подготовка к семинару № 4.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 1.4:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Понятие отрасли промышленности. - Признаки важности отрасли промышленности для экономики РФ. <p>2. Круглый стол по теме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Важнейшие отрасли промышленности - Характеристика важнейших отраслей промышленности. - Взаимосвязь важнейших отраслей промышленности. - Тенденции развития промышленности. 	8	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
5	<p>Самоконтроль по темам 1.1-1.4.</p>	2	<p>Комплект тестовых заданий</p>	<p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
Раздел 2. Основы технологических производственных процессов отраслей		52		
6	<p>Тема 2.1. Элементы технологии машиностроения.</p> <p>Подготовка к семинару № 5.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 2.1:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Понятие «технологии» в машиностроении. - Технологические процессы металлообработки. <p>2. Круглый стол по теме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Понятие «технологии» в машиностроении. - Сущность и разработка технологических процессов металлообработки в машиностроении. - Технологический процесс производства изделий. 	9	<p>Примерный перечень вопросов</p> <p>Доклад</p>	<p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>

	<p>Подготовка к семинару № 6.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме: - Сырье, материалы, полуфабрикаты, топливо и энергия, потребляемые в производстве.</p> <p>2. Круглый стол по теме: - Классификация сырья, материалов, полуфабрикатов, топлива и энергии, потребляемых в производстве. - Перспективы повышения уровня механизации и автоматизации. - Компьютеризация машиностроительного производства. - Повышение гибкости производства.</p> <p>Подготовка к семинару № 7</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 2.1: - Технологии в машиностроении. - Понятие «человек-машина» в машиностроительном производстве.</p> <p>2. Круглый стол по теме: - Сумма технологий в машиностроении. - Система «человек-машина» в машиностроительном производстве.</p>		<p>Примерный перечень вопросов Доклад</p> <p>Примерный перечень вопросов Доклад</p>	<p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p> <p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
7	<p>Тема 2.2. Основы организации и технологии строительства</p> <p>Подготовка к семинару № 8.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 2.2: - Типы зданий и сооружений.</p> <p>2. Круглый стол: - Промышленное производство строительных материалов, их физические и механические свойства. - Правовая база строительных работ. - Строительная отрасль в Калининградской области..</p> <p>Подготовка к семинару № 9.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 2.2: - Основные строительные работы.</p> <p>2. Круглый стол по теме: - Основные принципы организации строительного производства. - Методы организации стройки: последовательный, параллельный к поточный. - Строительный цикл. - Календарный план производства работ в строительстве.</p>	8	<p>Примерный перечень вопросов Доклад</p> <p>Примерный перечень вопросов Доклад</p>	<p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p> <p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
8	<p>Тема 2.3. Основы организации и технологии транспорта.</p> <p>Подготовка к семинару № 10.</p> <p>1. Фронтальный опрос по теме 2.3: - Основные виды транспорта.</p>	8	<p>Примерный перечень</p>	<p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на</p>

	<p>- Общие вопросы организации транспортной отрасли. 2. Круглый стол по теме: Общая характеристика различных транспортных средств.</p> <p>Подготовка к семинару № 11. 1. Фронтальный опрос по теме 2.3 - Состав транспортной отрасли. - Трубопроводный транспорт. 2. Круглый стол по теме: - Организация транспортного хозяйства предприятия. - Транспортные предприятия. - Состояние и перспективы развития транспорта в Калининградской области.</p>		<p>вопросов Доклад</p> <p>Примерный перечень вопросов Доклад</p>	<p>предприятия и их элементов.</p> <p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
9	<p>Тема 2.4. Пищевые производства</p> <p>Подготовка к семинару № 12. 1. Фронтальный опрос по теме 2.4: - Общая характеристика пищевых производств. 2. Круглый стол по теме: Процессы и явления, оборудование, машины и аппараты, применяемые в пищевых производствах.</p> <p>Подготовка к семинару № 13. 1. Фронтальный опрос по теме 2.4: - Принципы организации пищевых производств. 2. Круглый стол по теме: - Краткая характеристика производств. - Входной контроль и выход готовой продукции. - Рыбо(мясо)консервное производство. - Пищевая промышленность в Калининградской области.</p>	8	<p>Примерный перечень вопросов Доклад</p> <p>Примерный перечень вопросов Доклад</p>	<p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p> <p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
10	<p>Тема 2.5. Основы организации и технологии торговли.</p> <p>Подготовка к семинару № 14. 1. Фронтальный опрос по теме 2.5: - Классификация торговой отрасли. - Общие принципы организации торговли. 2. Круглый стол по теме: - Структура торгового предприятия. - Технология торговли. - Организация и технологии торговли в Калининградской области.</p>	7	<p>Примерный перечень вопросов Доклад</p>	<p>Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.</p>
11	<p>Тема 2.6. Связь. Ее виды и назначение.</p>	8		

	Подготовка к семинару № 15. 1. Фронтальный опрос по теме 2.6: - Роль связи в народном хозяйстве. - Виды связи. 2. Круглый стол по теме: - Почтовая связь. - Электронная связь. - Линии связи. - Принцип организации магистральных линий в единой автоматизированной сети связи. - Социальные аспекты значения связи. - Экологические проблемы. - Организация связи в Калининградской области.		Примерный перечень вопросов Доклад	Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.
12	Подготовка к самоконтролю по темам 2.1-2.6.	4	Комплект тестовых заданий	Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.
	Подготовка к сдаче зачета с оценкой	4	Комплект тестовых заданий	Владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.
Всего		88/66		

5. Перечень образовательных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень лицензионного программного обеспечения, современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем

5.1. Образовательные технологии

Реализация различных видов учебной работы при изучении обучающимися дисциплины, предусматривает использование в учебном процессе инновационных образовательных технологий, активных и интерактивных форм проведения занятий в сочетании с внеаудиторной работой.

Активные формы занятий побуждают обучаемых к мыслительной активности, к проявлению творческого, исследовательского подхода и поиску новых идей для решения разнообразных задач по направлению подготовки и способствуют разнообразному (индивидуальному, групповому, коллективному) изучению (усвоению) учебных вопросов (проблем), активному взаимодействию обучаемых и преподавателя, живому обмену мнениями между ними, нацеленному на выработку правильного понимания содержания изучаемой темы и способов ее практического использования. В соответствии с этим при изучении дисциплины предусматривается использование следующих образовательных технологий:

1. Входной контроль в виде решения тестовых заданий.
2. Теоретические занятия - занятия лекционного типа в виде:
 - вступительная лекция / лекция информация с элементами визуализации;
 - тематическая лекция / лекция-визуализация;
 - итоговая лекция / лекция-визуализация.
3. Занятия семинарского типа в виде круглого стола с устной формой изложения докладов и организацией дискуссии по теме семинарского занятия, решения ситуационных задач и кейс-ситуаций.

Для проведения контактной работы обучающихся с преподавателем АНООВО «КИУ» с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий определен набор электронных ресурсов и приложений, которые рекомендуются к использованию в образовательном процессе. Образовательный процесс осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, размещенным на официальном сайте института.

Организация образовательного процесса осуществляется через личный кабинет на официальном сайте института. Преподаватель для соответствующей учебной группы указывает тему занятия. Прикрепляет учебные материалы, задания или ссылки на электронные ресурсы, необходимые для освоения темы, выполнения домашних заданий.

5.2. Лицензионное программное обеспечение

В образовательном процессе при изучении дисциплины используется следующее лицензионное программное обеспечение:

информационные системы	MS Windows 10 Professional SP1 MS Windows 7 Professional SPI MS Windows Server 2016 Standard
офисные программы	MS Office 2013 Standart MS Project 2013 Adobe Acrobat 11
базы данных	MS Access 2013
антивирусные пакеты	AVP Kaspersky Endpoint Security 11
система тестирования	INDIGO

5.3. Современные профессиональные базы данных

В образовательном процессе при изучении дисциплины используются следующие современные профессиональные базы данных:

Электронно-библиотечная система «Университетская Библиотека Онлайн» - <https://biblioclub.ru/>.

Научная электронная библиотека - www.elibrary.ru.

Реферативная и справочная база данных рецензируемой литературы Scopus - <https://www.scopus.com>.

Политематическая реферативно-библиографическая и наукометрическая (библиометрическая) база данных Web of Science - <https://apps.webofknowledge.com>

Архив научных журналов НИ Национальный Электронно-Информационный Консорциум (НЭИКОН) (arch.neicon.ru)

Научная библиотека открытого доступа - <https://cyberleninka.ru>

5.4. Информационные справочные системы

Изучение дисциплины сопровождается применением информационных справочных систем:

11. СПС Консультант Плюс (договор №ИП20-92 от 01.03.2020).

6. Оценочные средства для проведения входного, текущего, рубежного контроля и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине и методические материалы по ее освоению

Типовые задания, база тестов и иные материалы, необходимые для оценки результатов освоения дисциплины (в т.ч. в процессе ее освоения), а также методические материалы, определяющие процедуры этой оценки приводятся в приложении 1 к рабочей программе дисциплины.

Универсальная система оценивания результатов обучения выполняется в соответствии с Положением о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации успеваемости, утверждённое приказом ректора от 19.09.2019г. № 218 о/д и включает в себя системы оценок:

- 1) «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»;
- 2) «зачтено», «не зачтено».

7. Основная и дополнительная учебной литература и электронные образовательные ресурсы, необходимые для освоения дисциплины

7.1. Основная учебная литература

1. Скворцов, А.В. Основы технологии автоматизированных машиностроительных производств : учебник / А.В. Скворцов, А.Г. Схиртладзе. – Москва ; Берлин : Директ-Медиа, 2017. – 635 с. : ил. – Режим доступа: по подписке. –

URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=469049> . – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-4475-8420-7. – DOI 10.23681/469049. – Текст : электронный.

7.2. Дополнительная учебная литература

1. Борисов, В.М. Основы технологии машиностроения : учебное пособие / В.М. Борисов ; Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет». – Казань : Казанский научно-исследовательский технологический университет (КНИТУ), 2011. – 137 с. : ил. – Режим доступа: по подписке. –

URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=258356> . – Библиогр.: с. 132-133. – ISBN 978-5-7882-1159-6. – Текст : электронный.

2. Кавкаева, Н.В. Основы экономики и технологии важнейших отраслей хозяйства : учебное пособие / Н.В. Кавкаева ; Кемеровский государственный университет. – Кемерово : Кемеровский государственный университет, 2014. – 236 с. : ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=278417> . – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-8353-1697-7. – Текст : электронный.

3. Промышленные технологии и инновации : учебное пособие / Ю.В. Плохих, Е.В. Храпова, Н.А. Кулик и др. ; Минобрнауки России, Омский государственный технический университет. – Омск : Омский государственный технический университет (ОмГТУ), 2017. – 139 с. : табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=493429> . – Библиогр.: с. 136-138. – ISBN 978-5-8149-2522-0. – Текст : электронный.

4. История науки о материалах и технологиях : учебное пособие / Ф.М. Носков, О.А. Масанский, М.М. Манушкина и др.; Сибирский федеральный университет. – Красноярск : Сибирский федеральный университет (СФУ), 2016. – 412 с.: ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=497206> . – Библиогр.: с. 405-408. – ISBN 978-5-7638-3354-6. – Текст : электронный.

5. Постников, С.И. Технология мяса и мясных продуктов. Колбасное производство : учебное пособие / С.И. Постников ; Северо-Кавказский федеральный университет. – Ставрополь : Северо-Кавказский Федеральный университет (СКФУ), 2016. – 106 с. : ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=459220> . – Библиогр. в кн. – Текст : электронный.

6. Рашева, О.А. Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности : учебное пособие / О.А. Рашева, О.В. Ревякина, И.В. Виниченко ; Минобрнауки России, Омский государственный технический университет. – Омск : Омский государственный технический университет (ОмГТУ), 2017. – 150 с. : табл., схем., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=493430> . – Библиогр.: с. 116-118. – ISBN 978-5-8149-2472-8. – Текст : электронный.

7. Дубровин, И.А. Экономика и организация пищевых производств : учебное пособие / И.А. Дубровин, А.Р. Есина, И.П. Стуканова ; под общ. ред. И.А. Дубровина. – 4-е изд. – Москва : Дашков и К°, 2018. – 228 с. : ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=496103> . – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-394-01997-5. – Текст : электронный.

8. Брезе, В.А. Системы технологий отраслей экономики : учебное пособие / В.А. Брезе, О.Э. Брезе; ред. И.Н. Журина. – Кемерово: Кемеровский технологический институт пищевой промышленности, 2012. – 318 с. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=141515> . – ISBN 978-5-89289-730-3. – Текст : электронный.

7.3. Электронные образовательные ресурсы

1. Коллекция Федерального центра информационно-образовательных ресурсов ФЦИОР: <http://fcior.edu.ru/>

2. Единая коллекция цифровых образовательных ресурсов: <http://schoolcollection.edu.ru>.

3. Федеральный образовательный портал – Экономика, Социология, Менеджмент <http://ecsocman.hse.ru>

4. Единое окно доступа к образовательным ресурсам: <http://window.edu.ru/>

8. Дополнительные ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

<http://www.aup.ru/> - Административно-управленческий портал.
<http://window.edu.ru/> - Единое окно доступа к информационным ресурсам.
https://elibrary.ru/title_about.asp?id=26654 - Бизнес, менеджмент и право.
<http://www.dis.ru/manag/> - Менеджмент в России и за рубежом.
<http://www.mirec.ru> - Мировое и национальное хозяйство.
<http://www.gfso.ru/internet-dlya-predprinimatelej-ssylki-dlja-biznesa> Интернет-ресурсы для предпринимателей.
<http://business-nvkb.ru/poleznaya-information/2-uncategorised/13-internet-resursy-dlia-malogo-i-srednego-biznesa>.
<http://fmp39.ru> - Официальный сайт Фонда поддержки предпринимательства Калининградской области.
<http://www.urtp.ru> – сайт международного журнала «Проблемы теории и практики управления».
<http://ecsocman.hse.ru/>- Федеральный образовательный портал – Экономика, Социология, Менеджмент.
<http://www.mevriz.ru> - Журнал «Менеджмент в России и за рубежом».
<http://www.management.aanet.ru> – Библиотека менеджмента.
<http://www.pragmatist.ru> – Энциклопедия менеджмента.
<http://infomanagement.ru> - Информационный сайт «Info Management».
<http://marketingclub.ru> – Российский маркетинг – клуб: маркетинг, менеджмент, реклама .
<http://quality.eur.ru> – Менеджмент качества из первых рук – ISO 9000, ISO – 9001.
<http://www.pplus.ru> «Технология успеха» - деловой интернет-журнал.
<http://www.businessstest.ru> - «Деловые тесты».
<http://testme.org.ua> - «Тесты».
<http://uisrussia.msu.ru> - Университетская информационная система «Россия».
<http://www.dic.academic.ru> - Академик. Словари и энциклопедии.
<http://elibrary.ru> - Научная электронная библиотека.
<http://biblioclub.ru> - Базовая коллекция ЭБС «Университетская библиотека online».
<http://biblioclub.ru/> - Электронная библиотечная система «Университетская библиотека онлайн».
www.elibrary.ru - Научная электронная библиотека.
<https://i-exam.ru/> - Единый портал интернет-тестирования в сфере образования.

9. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению, необходимого для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Для изучения дисциплины используется любая мультимедийная аудитория. Мультимедийная аудитория оснащена современными средствами воспроизведения и визуализации любой видео и аудио информации, получения и передачи электронных документов.

Типовая комплектация мультимедийной аудитории состоит из:

мультимедийного проектора,

проекционного экрана,

акустической системы,

персонального компьютера (с техническими характеристиками не ниже: процессор не ниже 1.6.GHz, оперативная память – 1 Gb, интерфейсы подключения: USB, audio, VGA).

Преподаватель имеет возможность легко управлять всей системой, что позволяет проводить лекции, практические занятия, презентации, вебинары, конференции и другие виды аудиторной нагрузки обучающихся в удобной и доступной для них форме с применением современных интерактивных средств обучения, в том числе с использованием

в процессе обучения всех корпоративных ресурсов. Мультимедийная аудитория также оснащена широкополосным доступом в сеть «Интернет».

Компьютерное оборудование имеет соответствующее лицензионное программное обеспечение.

Для проведения занятий лекционного типа предлагаются наборы демонстрационного оборудования и учебно-наглядных пособий, обеспечивающие тематические иллюстрации, соответствующие рабочей учебной программе дисциплин.

Помещения для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечены доступом в электронную информационно-образовательную среду Института.

Учебно-методическая литература для данной дисциплины имеется в наличии в электронно-библиотечной системе «Университетская библиотека ONLINE», доступ к которой предоставлен обучающимся. Электронно-библиотечная система «Университетская библиотека ONLINE» реализует легальное хранение, распространение и защиту цифрового контента учебно-методической литературы для вузов с условием обязательного соблюдения авторских и смежных прав. Электронно-библиотечная система «Университетская библиотека ONLINE» обеспечивает широкий законный доступ к необходимым для образовательного процесса изданиям с использованием инновационных технологий и соответствует всем требованиям ФГОС ВО.

Приложение 1
к рабочей программе дисциплины
Основы технологий
производственных процессов
Б1.В.ДВ.5.1

**ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ВХОДНОГО,
ТЕКУЩЕГО, РУБЕЖНОГО КОНТРОЛЯ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ
АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ И
МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ЕЕ ОСВОЕНИЮ
ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ
(Б1.В.ДВ.5.1)**

По направлению подготовки	38.03.02 Менеджмент
Направленность подготовки	Менеджмент организации
Квалификация (степень) выпускника (уровень направления подготовки)	бакалавр
Форма обучения	заочная

Калининград

6.1. Оценочные средства по итогам освоения дисциплины

6.1.1. Цель оценочных средств

Целью оценочных средств является установление соответствия уровня подготовленности обучающегося на данном этапе обучения требованиям рабочей программы по дисциплине «Основы технологий производственных процессов».

Оценочные средства предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу учебной дисциплины «Основы технологий производственных процессов». Перечень видов оценочных средств соответствует рабочей программе дисциплины.

Комплект оценочных средств включает контрольные материалы для проведения всех видов контроля в форме тестовых заданий, устного опроса, доклада-презентации и промежуточной аттестации в форме вопросов и заданий к зачету с оценкой.

При разработке оценочных средств преподавателем используются базы данных педагогических измерительных материалов, предоставленных ООО «Научно-исследовательский институт мониторинга качества образования».

Структура и содержание заданий – задания разработаны в соответствии с рабочей программой дисциплины «Основы технологий производственных процессов».

6.1.2. Объекты оценивания – результаты освоения дисциплины

Объектом оценивания является владение знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.

Владеть:

– В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.

Таблица – 1 Перечень компетенций, формируемых в процессе освоения дисциплины (модуля) с указанием этапов их формирования

Темы занятий	Перечень контролируемой компетенции (или ее части)		Планируемые результаты освоения дисциплины	Наименование оценочного средства		
	код	Содержание компетенции		<i>входной</i>	<i>текущий</i>	<i>промежуточный</i>
Раздел 1. Основы организации хозяйства						
Тема 1.1. Мировое хозяйство - глобальная географическая система. Отраслевая структура народного хозяйства	ОПК-6.3.3	владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций (в части технологий производственных процессов)	Владеть: – В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.	Т1	Примерный перечень вопросов Доклад	ЗсО
Тема 1.2. Предприятие - основное звено экономики. Типы предприятий.	ОПК-6.3.3	владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций (в части технологий производственных процессов)	Владеть: – В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.	-	Примерный перечень вопросов Доклад	ЗсО
Тема 1.3. Типы организации производства. Производственный процесс. Техническая подготовка производства	ОПК-6.3.3	владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций (в части технологий производственных процессов)	Владеть: – В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.	-	Примерный перечень вопросов Доклад	ЗсО
Тема 1.4. Промышленность - ведущая отрасль экономики.	ОПК-6.3.3	владение методами принятия решений в управлении операционной	Владеть: – В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.	-	Примерный перечень вопросов	ЗсО

		(производственной) деятельностью организаций (в части технологий производственных процессов)			Доклад	
Раздел 2. Основы технологических производственных процессов отраслей						
Тема 2.1. Элементы технологии машиностроения.	ОПК-6.3.3	владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций (в части технологий производственных процессов)	Владеть: – В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.	-	Примерный перечень вопросов Доклад Комплект практических задач	ЗсО
Тема 2.2. Основы организации и технологии строительства	ОПК-6.3.3	владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций (в части технологий производственных процессов)	Владеть: – В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.	-	Примерный перечень вопросов Доклад Комплект практических задач	ЗсО
Тема 2.3. Основы организации и технологии транспорта.	ОПК-6.3.3	владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций (в части технологий производственных процессов)	Владеть: – В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.	-	Примерный перечень вопросов Доклад Комплект практических задач	ЗсО

Тема 2.4. Пищевые производства	ОПК-6.3.3	владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций (в части технологий производственных процессов)	Владеть: – В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.	-	Примерный перечень вопросов Доклад	ЗсО
Тема 2.5. Основы организации и технологии торговли.	ОПК-6.3.3	владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций (в части технологий производственных процессов)	Владеть: – В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.	-	Примерный перечень вопросов Доклад Комплект практических задач	ЗсО
Тема 2.6. Связь. Ее виды и назначение.	ОПК-6.3.3	владение методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций (в части технологий производственных процессов)	Владеть: – В.1 - знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов.	-	Примерный перечень вопросов Доклад	ЗсО

6.1.3. Формы контроля и оценки результатов освоения

Контроль и оценка результатов освоения – это выявление, измерение и оценивание знаний, умений и уровня владений формирующихся компетенций в рамках освоения дисциплины. В соответствии с учебным планом и рабочей программой дисциплины «Основы технологий производственных процессов» предусматривается текущий контроль, самоконтроль и промежуточный контроль результатов освоения.

6.1.4 Система оценивания комплекта оценочных средств текущего контроля, рубежного контроля и промежуточной аттестации*

Система оценивания каждого вида работ описана в Положении о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, утвержденным Приказом ректора от 19.09.2019 №218 о/д.

6.2. Примерные (типовые) оценочные или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, владений (или) опыта деятельности, в процессе освоения дисциплины (модуля, практики), характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения дисциплины

6.2.1 Примерные (типовые) оценочные или иные материалы для проведения входного контроля

Входной контроль в виде теста предназначен для оценки уровня сформированности общекультурных, общепрофессиональных и профессиональных компетенций у обучающегося в процессе изучения предшествующих дисциплин. Входной контроль осуществляется по ответам на предлагаемый Тест 1 (Т1).

Тест 1 (Т1)

Что такое предприятие?

Самостоятельный хозяйствующий субъект, занимающийся производством продукции, выполнением работ и оказанием услуг в целях получения прибыли

Самостоятельный хозяйствующий субъект, занимающийся перераспределением ресурсов

Хозяйствующий субъект с правом юридического лица, занимающийся накоплением капитала

Предприятия по отраслевому признаку бывают:

Торговые, строительные, производственные и смешанные

Производственные, строительные, торговые и др.

Производственные, государственные, строительные, торговые и др.

По форме собственности предприятия бывают:

Государственные, частные, производственные

Государственные, муниципальные, частные, смешанные

Малые, государственные, коллективные, частные

По характеру правового режима собственности предприятия бывают:

Индивидуальные, государственные, малые

Индивидуальные, коллективные и смешанные

Индивидуальные и коллективные

По размеру предприятия бывают:

Малые, средние, крупные

Малые, средние, объединенные

Малые, средние, комплексные

Любое предприятие действует на основании:

Коллективного договора и наличия печати

Собственного устава и наличия юридического лица

Собственного устава или коллективного договора

Производственный процесс по назначению бывает:

Основной, вспомогательный, обслуживающий

Основной и дополнительный

Основной и второстепенный

Производственный процесс по степени механизации:

Ручной, станочный, механизированный, автоматизированный

Ручной, механизированный, автоматизированный

Автоматизированный и неавтоматизированный

Технологический процесс по способу воздействия на предмет труда:

Физические, механические

Физические, обрабатывающие, сборочные

Физические, механические, аппаратурные

Под производственной мощностью подразумевается:

максимальное количество транспортной продукции, которое может произвести производственная единица

максимальный размер выручки, полученной от реализации транспортной продукции

техническое оснащение производственной единицы

Экономический анализ – это:

метод исследования, заключающийся в расчленении целого на части

метод планирования производственной программы

метод управления производственно-хозяйственной деятельностью

В практике хозяйствования организационная структура управления бывает:

Линейная, функциональная, линейно-функциональная, дивизиональная, матричная

Линейная, функциональная и линейно-функциональная

Дивизиональная, матричная, структурная

Что такое учет?

функция анализа, которая необходима для процесса планирования

функция управления, основанная на наблюдении, измерении и регистрации хозяйственных операций

функция управления, основанная на формировании базы данных

Оперативный учет осуществляется:

на предприятии за определенный период времени

на рабочем месте в момент совершения определенной хозяйственной операции

на предприятии или в подразделении для заполнения форм отчетности

Внешнюю среду функционирования предприятия образуют
 общеструктурные, отраслевые и региональные факторы
 общеструктурные и отраслевые факторы
 отраслевые и региональные факторы

Бухгалтерский учет – это:
 отражение хозяйственной деятельности предприятия
 анализ хозяйственной деятельности предприятия
 исследование инфраструктуры предприятия

Основной причиной кризиса сбыта в российской экономике является:
 несопряженность ассортимента выпускаемой продукции со структурой спроса
 отсутствие денежных средств
 недостаточная реклама выпускаемой продукции

Плюрализм источников и форм материально-технического обеспечения означает, что:
 материальные ресурсы могут приобретаться как централизованно, так и децентрализованно
 материальные ресурсы могут приобретаться централизованно
 материальные ресурсы могут приобретаться децентрализованно

Классификация отраслей осуществляется в соответствии с классификатором отраслей
 народного хозяйства.

да
 нет

Целенаправленность производственной системы это:
 способность производить необходимую продукцию
 минимизация затрат на производство продукции
 получение максимальной прибыли

6.2.2 Примерные (типовые) оценочные или иные материалы для проведения текущего контроля

Текущий контроль проводится в разрезе оценки компетенций, предусмотренных в РПД – В.1.

Примерная тематика контрольных вопросов для оценки сформированности уровня компетенции ОПК-6.1.1 - В.1 – владеть знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов

Тема 1.1. Мировое хозяйство - глобальная географическая система. Отраслевая структура народного хозяйства

1. Расскажите о важных сферах деятельности: первичных, вторичных, третичных, четвертичных и отдельных отраслях и видах деятельности.
2. Дайте стандартное определение мирового хозяйства как совокупность национальных хозяйств; циклический характер его развития; три типа пространства и их системообразующая роль в мировом хозяйстве (географическое, экономическое, информационные).
3. Опишите территориально-отраслевую структуру мирового хозяйства.
4. Расскажите об экономике как совокупности взаимосвязанных отраслей;

знать территориально-производственные комплексы России; принципы классификации отраслей особенности и направления структурной перестройки в России.

5. Выделите отрасли и отраслевые структуры народнохозяйственного комплекса. Определите территориально-производственные комплексы России.

Тема 1. 2. Предприятие - основное звено экономики. Типы предприятий.

1. Расскажите об организации производства, производственной структуре предприятия.
2. Из каких элементов состоит производственная структура?
3. Какова организация производственной инфраструктуры.
4. Укажите типы предприятий,

Тема 1.3. Типы организации производства. Производственный процесс. Техническая подготовка производства

1. Укажите типы организации производства.
2. Что такое техническая подготовка производства?
3. Различите типы предприятий, типы организации производства, виды технической подготовки производства.

Тема 1.4. Промышленность - ведущая отрасль экономики.

1. Расскажите о важнейших отраслях промышленности, их характеристиках и взаимосвязях.
2. Каковы тенденции развития промышленности?

Тема 2.1. Элементы технологии машиностроения.

1. Дайте определение «технологии» в машиностроении.
2. Расскажите о сущности и разработке технологических процессов металлообработки в машиностроении (на конкретном примере).
3. Различите технологические процессы металлообработки в машиностроении (на конкретных примерах).
4. Расскажите о перспективах повышения уровня механизации и автоматизации; компьютеризации машиностроительного производства.
5. Расскажите о способах повышения гибкости производства.
6. Что есть сумма технологий в машиностроении?
7. Что собой представляет система «человек-машина» в машиностроительном производстве?
8. Как выглядит технологический процесс производства изделий (на конкретном примере)?
9. Покажите, как надо пользоваться классификацией сырья, материалов, полуфабрикатов, топлива и энергии, потребляемых в производстве.

Тема 2.2. Основы организации и технологии строительства

1. Расскажите о промышленном производстве строительных материалов, их физических и механических свойствах. Приведите примеры.
2. Назовите основные строительные работы. Опишите организацию строительных работ (на конкретных примерах).
3. Как различать типы зданий и сооружений (на конкретных примерах)?

Тема 2.3. Основы организации и технологии транспорта.

1. Расскажите об основных видах транспорта.
2. Что собой представляет организация транспортной промышленности?
3. Дайте общую характеристику различных транспортных средств состояние и перспективы развития транспорта в Калининградской области.
4. Опишите различные транспортные средства на конкретных примерах и дайте им краткую характеристику.

Тема 2.4. Пищевые производства

1. Расскажите о пищевых производствах, процессах и явлениях, оборудовании, машинах и аппаратах, применяемых в пищевых производствах.
2. Назовите принципы организации пищевых производств.
3. Каковы основы организации входного и выходного контроля готовой продукции?
4. Дайте краткую характеристику пищевых производств (на примерах).

Тема 2.5. Основы организации и технологии торговли.

1. Расскажите об общих принципах организации торговли.
2. Дайте классификацию торговой отрасли.
3. Покажите структуру торгового предприятия на конкретном примере.
4. Опишите технологию торговли на конкретном примере.

Тема 2.6. Связь. Ее виды и назначение.

1. Какова роль связи в народном хозяйстве?
2. Каковы принципы организации магистральных линий в единой автоматизированной сети связи.
3. Назовите экологические проблемы использования связи в народном хозяйстве.
4. Назовите виды связи.
5. Дать краткую характеристику видам связи.
6. Расскажите о возможностях использования связи в управлении.

Примерная тематика фронтального опроса для оценки сформированности уровня компетенции ОПК-6.3.3 - В.1 – владеть знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов

Семинар № 1

Тема 1.1. Мировое хозяйство - глобальная географическая система. Отраслевая структура народного хозяйства

1. Стандартное определение мирового хозяйства как совокупности национальных хозяйств.
2. Важные сферы деятельности: первичные, вторичные, третичные, четвертичные и отдельные отрасли и виды деятельности.
3. Три типа пространства и их системообразующая роль в мировом хозяйстве (географическое, экономическое, информационные).
4. Территориально-производственные комплексы России.
5. Принципы классификации отраслей.

Семинар № 2

Тема 1.2. Предприятие - основное звено экономики. Типы предприятий.

1. Типы предприятий:
 - по отраслевому признаку и виду хозяйственной деятельности;
 - по форме собственности;
 - по характеру правового режима собственности;
 - по размеру предприятия;
 - по виду производимой продукции.

Семинар № 3

Тема 1.3. Типы организации производства. Производственный процесс. Техническая подготовка производства.

1. Единичное производство.
2. Серийное производство.
3. Массовое производство.
4. Производственный процесс.
5. Принципы его организации.

Семинар № 4

Тема 1.4. Промышленность - ведущая отрасль экономики.

1. Понятие отрасли промышленности.
2. Признаки важности отрасли промышленности для экономики РФ.

Семинар № 5

Тема 2.1. Элементы технологии машиностроения.

1. Понятие «технологии» в машиностроении.
2. Технологические процессы металлообработки.

Семинар № 6

1. Сырье, материалы, полуфабрикаты, топливо и энергия, потребляемые в производстве.

Семинар № 7

1. Технологии в машиностроении.
2. Понятие «человек-машина» в машиностроительном производстве.

Семинар № 8

Тема 2.2. Основы организации и технологии строительства

1. Типы зданий и сооружений.
- 2.

Семинар № 9

1. Основные строительные работы.

Семинар № 10

Тема 2.3. Основы организации и технологии транспорта.

1. Основные виды транспорта.
2. Общие вопросы организации транспортной отрасли.

Семинар № 11

1. Состав транспортной отрасли.
2. Трубопроводный транспорт.

Семинар № 12

Тема 2.4. Пищевые производства

1. Общая характеристика пищевых производств.

Семинар № 13

1. Принципы организации пищевых производств.

Семинар № 14

Тема 2.5. Основы организации и технологии торговли.

1. Классификация торговой отрасли.
2. Общие принципы организации торговли.

Семинар № 15

Тема 2.6. Связь. Ее виды и назначение.

1. Роль связи в народном хозяйстве.
2. Виды связи.

Примерная тематика докладов для круглого стола для оценки сформированности уровня компетенции ОПК-6.3.3 - В.1 – владеть знаниями производственного и технологического процессов на предприятии и их элементов

Семинар № 1

Тема 1.1. Мировое хозяйство - глобальная географическая система. Отраслевая структура народного хозяйства

Круглый стол по теме:

1. Территориально-отраслевая структура мирового хозяйства, циклический характер его развития.
2. Разностадийность развития мирового хозяйства.
3. Экономика как совокупность взаимосвязанных отраслей.
4. Отрасли и отраслевые структуры народнохозяйственного комплекса.
5. Территориально-производственные комплексы России.
6. Особенности и направления структурной перестройки в России.

Семинар № 2

Тема 1.2. Предприятие - основное звено экономики. Типы предприятий.

1. Организация производства.
2. Производственная структура предприятия.
3. Элементы производственной структуры.

Семинар № 3

Тема 1.3. Типы организации производства. Производственный процесс. Техническая подготовка производства.

1. Производственный процесс и принципы его организации.
2. Техническая подготовка производства: конструкторская, технологическая, техническая.

3. Организация производственной инфраструктуры.

Семинар № 4

Тема 1.4. Промышленность - ведущая отрасль экономики.

1. Важнейшие отрасли промышленности
2. Характеристика важнейших отраслей промышленности.
3. Взаимосвязь важнейших отраслей промышленности.
4. Тенденции развития промышленности.

Семинар № 5

Тема 2.1. Элементы технологии машиностроения.

1. Понятие «технологии» в машиностроении.
2. Сущность и разработка технологических процессов металлообработки в машиностроении.
3. Технологический процесс производства изделий.

Семинар № 6

1. Классификация сырья, материалов, полуфабрикатов, топлива и энергии, потребляемых в производстве.
2. Перспективы повышения уровня механизации и автоматизации.
3. Компьютеризация машиностроительного производства.
4. Повышение гибкости производства.

Семинар № 7

1. Сумма технологий в машиностроении.
2. Система «человек-машина» в машиностроительном производстве.

Семинар № 8

Тема 2.2. Основы организации и технологии строительства

1. Промышленное производство строительных материалов, их физические и механические свойства.
2. Правовая база строительных работ.
3. Строительная отрасль в Калининградской области..

Семинар № 9

1. Основные принципы организации строительного производства.
2. Методы организации стройки: последовательный, параллельный к поточный.
3. Строительный цикл.
4. Календарный план производства работ в строительстве.

Семинар № 10

Тема 2.3. Основы организации и технологии транспорта.

1. Общая характеристика различных транспортных средств.

Семинар № 11.

1. Организация транспортного хозяйства предприятия.
2. Транспортные предприятия.
3. Состояние и перспективы развития транспорта в Калининградской области.

Семинар № 12

Тема 2.4. Пищевые производства

1. Процессы и явления, оборудование, машины и аппараты, применяемые в пищевых производствах.

Семинар № 13

1. Краткая характеристика производств.
2. Входной контроль и выход готовой продукции.
3. Рыбо(мясо)консервное производство.
4. Пищевая промышленность в Калининградской области.

Семинар № 14

Тема 2.5. Основы организации и технологии торговли.

1. Структура торгового предприятия.
2. Технология торговли.
3. Организация и технологии торговли в Калининградской области.

Семинар № 15

Тема 2.6. Связь. Ее виды и назначение.

1. Почтовая связь.
2. Электронная связь.
3. Линии связи.
4. Принцип организации магистральных линий в единой автоматизированной сети связи.
5. Социальные аспекты значения связи.
6. Экологические проблемы.
7. Организация связи в Калининградской области.

6.2.3. Примерные (типовые) контрольные задания или иные материалы для проведения самоконтроля

Примерные тестовые задания для поведения самоконтроля (КЗ1) по темам 1.1-1.4

Производственный процесс – это:

ряд последовательных операций изготовления определенного объекта;
 совокупность трудовых и естественных процессов, в результате взаимодействия которых сырье и материалы превращаются в готовую продукцию;
 совокупность трудовых и естественных процессов, связанных с изготовлением отдельного предмета труда;
 формирование добавочной стоимости продукта.

Основная часть производственного процесса – это:

технологический процесс;
 технологическая операция;
 производственный цикл;
 производственная структура.

Элементарная часть производственного процесса – это:

технологический процесс;
 производственный цикл;
 технологическая операция;
 производственная структура.

В чем проявляется экономическая сущность производственного процесса:

цикличность производства;
 формирование добавочной стоимости;

уровень техники и технологии;
снижение себестоимости производства продукта.

Какие факторы относятся к влияющим на содержание производственного процесса:
конструкция изделия;
длительность производственного цикла;
поставщики и покупатели;
уровень техники и технологии.

Какие виды производственного процесса классифицируют по протеканию по времени:
постоянный;
прерывный;
дискретный;
непрерывный.

Какие виды производственного процесса классифицируют по отношению к труду:
основной;
естественный;
трудовой;
обслуживающий.

Ряд последовательных операций изготовления определенного объекта – это:
непрерывный процесс;
сложный процесс;
трудовой процесс;
простой процесс.

Процесс, результаты которого используются в основном процессе – это:
обслуживающий процесс;
вспомогательный процесс;
сложный процесс;
естественный процесс.

Производственный цикл – это:
ряд последовательных операций изготовления определенного объекта;
совокупность трудовых и естественных процессов, в результате взаимодействия которых сырье и материалы превращаются в готовую продукцию;
часть производственного процесса организации, связанная с изготовлением отдельного предмета труда;
формирование добавочной стоимости продукта.

Единица измерения длительности производственного цикла – это:
период времени;
процент;
доли единиц;
количество дней.

Время выполнения заказа складывается из:
периода поставки сырья;
периода пролеживания на складе;
периода изготовления;
периода сбыта.

Время производства (рабочее время) включает в себя:

время пролеживания;
время технологического цикла;
время межоперационных перерывов;
время вспомогательного цикла.

Время технологического цикла включает в себя:

подготовительно-заключительное время;
время естественных процессов;
время транспортных операций;
перерывы, связанные с режимом работы.

Время межоперационных перерывов включает в себя:

перерывы, связанные с режимом работы;
время естественных процессов;
время транспортных операций;
время пролеживания.

Что из нижеперечисленного относится к принципам организации производственного процесса:

пропорциональность;
дискретность;
прямоточность;
цикличность.

Укажите нормативы отнесения организаций различных отраслей к категории малых (до 100)
промышленность и строительство
научно-техническая сфера
оптовая торговля
сельское хозяйство

Укажите нормативы отнесения организаций различных отраслей к категории малых (до 60).
промышленность и строительство
научно-техническая сфера
транспорт
сельское хозяйство

Укажите нормативы отнесения организаций различных отраслей к категории малых (до 50)
промышленность и строительство
научно-техническая сфера
транспорт
сельское хозяйство

Укажите нормативы отнесения организаций различных отраслей к категории малых (до 30)
розничная торговля
научно-техническая сфера
транспорт

На какие элементы производственного менеджмента оказывает влияние отраслевая принадлежность организации.
осуществляемые

производственные процессы
 выбор места расположения
 организации
 организационно-правовая
 форма организации
 все выше перечисленноеб.

Укажите, для чего необходимо деление производственного процесса на основной, вспомогательный и обслуживающий процессы.
 для определения необходимого количества оборудования
 для формирования профессиональной и квалификационной структуры кадров
 для определения порядка (последовательности) организационного проектирования производственной системы

Отметьте элементы, входящие в состав времени технологического цикла (Ттех)
 подготовительно-заключительное время
 штучное время выполнения операции
 время транспортных операций
 время комплектации и пролеживания на складе

Отметьте элементы, входящие в состав времени межоперационных перерывов (ТМО)
 подготовительно-заключительное время
 штучное время выполнения операции
 время транспортных операций
 время комплектации и пролеживания на складе

Отметьте основные принципы рациональной организации производственных процессов.
 результативность
 параллельность
 производительность
 непрерывность

Отметьте, какие показатели используются при оценке степени выполнения принципа «непрерывности».
 длительность производственного цикла с учетом работ, выполняемых одновременно
 длительность производственного цикла
 длительность технологического цикла
 размер производственных мощностей пары сопряженных стадий производства

Длительность производственного цикла изготовления предмета труда составляет 12 ч. Затраты времени на транспортировку предмета составляют 2 ч, на выполнение контрольных операций - 0,5 ч, на складские операции - 1,5 ч. Чему равен коэффициент прямооточности?
 0,16
 0,33
 1,25
 3,0

Длительность производственного цикла изготовления предмета труда составляет 12 ч. Затраты времени на транспортировку предмета составляют 2 ч, на выполнение контрольных операций — 0,5 ч, на складские операции — 1,5 ч. Как вы оцените организацию производственного процесса с точки зрения принципа прямооточности?
 производственный процесс организован рационально
 производственный процесс организован не рационально

Отметьте элемент, не составляющий стратегию производственных процессов.

тип производства

размер партии

метод организации производства

формы организации производства

Отметьте, что характеризует совокупность факторов, определяющих тип производства.

способ функционирования и сочетания в пространстве и во времени элементов производственного процесса

степень постоянства загрузки рабочих мест одной и той же производственной работой в плановом периоде

обезличенное расчетное число рабочих мест, необходимых для выполнения какой-либо операции

совокупность приемов и операций изготовления продукции или оказания услуг

На участке находится 50 станков. В течение месяца на участке изготавливаются предметы пяти наименований. В среднем на изготовление каждого из них требуется выполнение девяти технологических операций. Определите организационный тип производственного процесса на участке.

массовый

серийный

единичный

Запас предметов, возникающий из-за несинхронизированности производственного процесса, называется ...

оборотный задел

основной задел

страховой задел

технологический задел

Запас предметов, предназначенный для локализации непредвиденных перебоев и неполадок в производственном процессе, называется...

оборотный задел

основной задел

страховой задел

технологический задел

Какие из перечисленных характеристик присущи моделям управления запасами с фиксированным объемом?

объем заказа - постоянная величина

ведение учета запаса только после истечения контрольного периода

момент размещения заказа, когда уровень запаса снижается до фиксированного уровня

величина запаса больше, чем в другой модели

трудоемкость обслуживания ниже, чем в другой модели

тип изделий – более дорогостоящие, критичные или важные изделия

Отметьте, какие из перечисленных характеристик составляют содержание категории «менеджер».

лицо, занимающее постоянную должность, наделенное полномочиями обладающее ответственностью в области принятия решений в определенных сферах деятельности организации

самостоятельный экономический субъект рыночных отношений, специализирующийся на существующих видах посреднической деятельности, удовлетворяющей потребности общества и конкретной личности

субъект рыночных отношений, деятельность которого связана с постоянным материальным риском при организации нового предприятия или разработке новой продукции или нового вида услуг, предлагаемых обществу в условиях неопределенности рынка
все перечисленное относится к категории «менеджер»

Какое из определений характеризует содержание понятия «функция менеджмента».
устойчивый состав специфических видов управленческой деятельности
специфический состав функциональных областей деятельности организации
виды управленческих решений

Какое из определений характеризует содержание понятия «специализация» в менеджменте.
форма труда, при которой много лиц планомерно и совместно участвуют в одном и том же процессе труда
форма труда, при которой много лиц планомерно и совместно участвуют в разных, но связанных между собой процессах труда
форма организации деятельности, при которой исполнитель сосредотачивается на каком-либо занятии, области деятельности или определенных производственных процессах, операциях.

Какие типы организации производства различают в зависимости от степени постоянства занятости рабочих мест одной и той же работой в плановом периоде.
массовый, партионный, единичный
массовый, серийный, единичный
предметный, функциональный, поточный

Оцените высказывания: «Чем выше уровень управления, тем больше оперативных задач должно на нем решаться»
верно
неверно

Оцените высказывания: «Руководитель предприятия должен быть лучшим специалистом по производству»
верно
неверно

Оцените высказывания: «Обеспечение ритмичности производства преимущественно относится к задачам нижнего звена управления»
верно
неверно

Оцените высказывания: «Ответственность за управление предприятием в целом может нести только его собственник»
верно
неверно

Отметьте правильную формулировку принципа экономичности при организации производственных процессов.
минимальные затраты для заданного результата
максимально возможный результат с минимальными затратами

максимальный результат при заданных затратах

Какие из перечисленных предметных областей относятся к общему или функциональному менеджменту.

руководство деятельностью организации в целом

управление персоналом организации

руководство структурными подразделениями организации

основы технологий производственных процессов в организации

Отметьте, известные правила приоритетов при определении очередности выполнения конкурирующих по ресурсам работ в процессе календарного планирования производственных процессов.

правило «первый пришел - первый, обслужен»

анализ точки окупаемости

(безубыточности)

правило Джонсона

правило Парето

Отметьте признаки, характеризующие поточный метод организации деловых процессов.

выполнение операций персоналом высокой квалификации

узкая специализация рабочих мест

регулярная повторяемость работ на рабочих местах в планируемый период

расположение рабочих мест по ходу технологического процесса

Классификация отраслей осуществляется в соответствии с классификатором отраслей народного хозяйства

да

нет

В составе промышленности насчитывается

8 крупных отраслей

более 15 крупных отраслей

12 крупных отраслей

Машиностроительный комплекс относится к

целевым межотраслевым комплексам

функциональным межотраслевым комплексам

В состав топливно-энергетического комплекса входят предприятия по добыче и переработке всех видов топлива, производству электроэнергии и ее транспортировке

да

нет

Участок – производственное подразделение, объединяющее ряд цехов, сгруппированных по определенным признакам.

да

нет

В зависимости от особенностей выполняемых работ рабочие места подразделяются на специализированные и универсальные

универсальные и комплексные

простые и универсальные

При технологическом типе производственной структуры не может обеспечиваться высокая загрузка оборудования

да
нет

При технологическом типе производственной структуры цех специализируется на выполнении однородных технологических операций.

да
нет

К цехам основного производства относятся цехи, изготавливающие основную продукцию предприятия
основную продукцию предприятия и запасных частей для заводского оборудования
основную продукцию предприятия и энергоресурсы, необходимые для обеспечения производственного процесса

Реализацию мероприятий по улучшению охраны труда призваны обеспечить подразделения социальной инфраструктуры

да
нет

Задача вспомогательных цехов – изготовление продукция из отходов производства

да
нет

Тара изготавливается
в подсобных цехах
в побочных цехах

Внешнюю среду функционирования предприятия образуют
общеструктурные, отраслевые и региональные факторы
общеструктурные и отраслевые факторы
отраслевые и региональные факторы

На производственную структуру не оказывают влияние особенности используемого оборудования

да
нет

Степень обеспеченности отрасли услугами других отраслей относится к
общеструктурным факторам
отраслевым факторам
региональным факторам

Среди факторов, оказывающих влияние на производственную структуру, называют характер продукции и методы ее изготовления

да
нет

Себестоимость продукции единичного производства низка по сравнению с себестоимостью продукции серийного и массового производства

да
нет

В условиях единичного производства партии изделий повторяются через определенные промежутки времени.

да
нет

В зависимости от роли и значения в изготовлении продукции производственные процессы подразделяют на
простые, синтетические, аналитические
основные, вспомогательные, обслуживающие
заготовительные, обрабатывающие, сборочные

По степени технической оснащенности различают агрегативные и дискретные процессы

да
нет

Ремонт оборудования относится к вспомогательным процессам.

да
нет

Принцип специализации относится к специфическим принципам, характерным для конкретного производственного процесса.

да
нет

Производственная мощность предприятия или цеха прямо зависит от длительности производственного цикла.

да
нет

Примерные тестовые задания для поведения самоконтроля (КЗ2) по темам 2.1-2.6

Грузовой транспорт относится к непроизводственной сфере

да
нет

Цветная металлургия – отрасль легкой промышленности по добыче, обогащению, переработке руд цветных металлов

да
нет

Пищевая промышленность – совокупность отраслей промышленности по выпуску
продуктов питания, а также мыла и моющих средств, парфюмерно-косметических и
табачных изделий
продуктов питания, а также мыла и моющих средств, парфюмерно-косметических и
табачных изделий, лекарственных средств
продуктов питания

Предприятия по производству алюминия относятся к

черной металлургии
цветной металлургии
химической промышленности

Машиностроительный комплекс относится к
целевым межотраслевым комплексам
функциональным межотраслевым комплексам

В состав топливно-энергетического комплекса входят предприятия по добыче и переработке всех видов топлива, производству электроэнергии и ее транспортировке
да
нет

Участок – производственное подразделение, объединяющее ряд цехов, сгруппированных по определенным признакам
да
нет

В зависимости от особенностей выполняемых работ рабочие места подразделяются на специализированные и универсальные
универсальные и комплексные
простые и универсальные

К цехам основного производства относятся цехи, изготавливающие основную продукцию предприятия
основную продукцию предприятия и запасных частей для заводского оборудования
основную продукцию предприятия и энергоресурсы, необходимые для обеспечения производственного процесса

Задача вспомогательных цехов – изготовление продукция из отходов производства
да
нет

На производственную структуру не оказывают влияние особенности используемого оборудования.
да
нет

Степень обеспеченности отрасли услугами других отраслей относится к общеструктурным факторам
отраслевым факторам
региональным факторам

Среди факторов, оказывающих влияние на производственную структуру, называют характер продукции и методы ее изготовления
да
нет

Себестоимость продукции единичного производства низка по сравнению с себестоимостью продукции серийного и массового производства
да
нет

В условиях единичного производства партии изделий повторяются через определенные промежутки времени

да
нет

В зависимости от роли и значения в изготовлении продукции производственные процессы подразделяют на простые, синтетические, аналитические основные, вспомогательные, обслуживающие заготовительные, обрабатывающие, сборочные

По степени технической оснащенности различают агрегативные и дискретные процессы

да
нет

Ремонт оборудования относится к вспомогательным процессам

да
нет

Примером аналитических процессов служит переработка нефти

да
нет

Автоматизированные производственные процессы обеспечивают выполнение всех операций, за исключением операций управления машинами и механизмами, без непосредственного участия работника.

да
нет

Такт операции – это число предметов, запускаемых на операцию (или выпускаемых с нее) за единицу времени

да
нет

Принцип специализации относится к специфическим принципам, характерным для конкретного производственного процесса

да
нет

Принцип пропорциональности предполагает одновременность осуществления отдельных частей производственного процесса, связанного с изготовлением определенного изделия относительно равную производительность в единицу времени взаимосвязанных подразделений предприятия разделение труда между отдельными подразделениями предприятия и рабочими местами и их кооперирование в процессе производства

Принцип непрерывности предусматривает максимальное сокращение перерывов между операциями

да
нет

При параллельном виде движения длительность производственного цикла сокращается
да
нет

Размер партии оказывает влияние на экономические показатели деятельности предприятия, загрузку оборудования, производительность труда, себестоимость продукции.
да
нет

Коэффициент разделения труда на предприятии
не зависит от продолжительности рабочей смены
увеличивается при увеличении продолжительности рабочей смены
уменьшается при увеличении продолжительности рабочей смены

Коэффициент обслуживания рабочих мест определяется
как отношение количества рабочих мест основных рабочих с удовлетворительным обслуживанием к общему количеству рабочих мест основных рабочих
как отношение общего количества рабочих мест основных рабочих к общему количеству рабочих мест вспомогательных рабочих
как величина, обратная общему количеству рабочих мест основных рабочих

Между нормой времени и нормой выработки
существует обратная зависимость
существует прямая зависимость
отсутствует зависимость

Нормы времени, нормы выработки и нормы обслуживания могут устанавливаться только для отдельного работника
да
нет

Технический проект служит основанием для разработки рабочей конструкторской документации эскизного проекта
технического предложения

Разработка маршрутной технологии является этапом конструкторской подготовки производства.
да
нет

Эксплуатационная технологичность конструкции изделия проявляется
в сокращении затрат средств и времени на техническое обслуживание и ремонт изделия
в сокращении затрат времени и средств на технологическую подготовку производства
в сокращении затрат времени и средств на конструкторскую подготовку производства
в увеличении затрат времени и средств на технологическую подготовку производства

Оценка технологичности конструкции изделия может быть
только количественной
только качественной
качественной и количественной

Вид изделия не относится к факторам, определяющим требования к технологичности

- 1) Да.
- 2) Нет.

Техническая подготовка производства регламентируется
 Единой системой конструкторской документации
 Единой системой технической подготовки производства
 Единой системой технологической документации
 всем вышеперечисленным

В массовом производстве разработка технологических процессов ограничивается
 маршрутной технологией

- Да.
- Нет.

Производственная технологичность конструкции проявляется
 в сокращении затрат средств и времени на конструкторскую и технологическую подготовку
 производства, а также длительности производственного цикла
 в сокращении затрат времени и средств на техническое обслуживание и ремонт изделия
 росте затрат на технологическую подготовку производства

Работы по разработке предложений по совершенствованию системы технологической
 подготовки производства относятся к следующей стадии разработки документации по
 организации технологической подготовки производства
 техническое задание
 технический проект
 рабочий проект

Экономическая эффективность рассчитывается на следующей стадии жизненного цикла
 изделия
 проектирование
 производство
 эксплуатация
 на всех вышеперечисленных стадиях

К подразделениям производственной инфраструктуры относятся
 инструментальное хозяйство
 транспортное хозяйство
 складское хозяйство
 энергетическое хозяйство
 ремонтное хозяйство
 все вышеперечисленное

По характеру использования различают инструмент
 универсальный и специальный
 обрабатывающий и контрольно-измерительный
 универсальный и обрабатывающий
 специальный и контрольно-измерительный

Оборотный фонд инструмента включает только складские запасы в центральном
 экспериментальном складе
 да

нет

Модернизация оборудования не является деятельностью, характерной для ремонтного хозяйства

да

нет

Работы по осмотру оборудования, проверке на точность, промывке, смазке осуществляются в рамках

технического обслуживания

текущего ремонт

планового ремонта

Ремонтный цикл – это время между

двумя капитальными ремонтами

двумя текущими ремонтами

моментом ввода в эксплуатацию и первым текущим ремонтом

Функции связующего звена между цехами предприятия, его складами, службами и другими производственными объектами выполняет

внешний транспорт

межцеховой транспорт

внутрицеховой транспорт

Тип производства не влияет на структуру транспортного хозяйства

да

нет

Грузовой поток – количество грузов, транспортируемых в единицу времени между двумя смежными пунктами

да

нет

Суть кольцевой схемы движения транспортных средств – маршрут движения составляется так, чтобы можно было, загрузившись на складе, объехать по очереди цеха и вернуться на склад за новой порцией грузов

да

нет

По экспертным оценкам ученых и специалистов, широкое применение методов логистического управления позволит сократить время движения продукции на 25 – 30 %, но при этом невозможно будет повысить уровень транспортного обслуживания

да

нет

Что из перечисленного ниже не относится к звеньям логистической цепи

хранение продукции

хранение сырья

производство

исследование рынка

Какие издержки в результате отсутствия необходимого запаса имеют наиболее отрицательное влияние

дополнительные затраты на продвижение и отправку товаров того заказа, который нельзя выполнить за счет имеющихся товарно-материальных запасов

издержки в связи с обращением постоянного заказчика за данной покупкой в другую фирму
издержки в случаях, когда отсутствие запасов оборачивается не только потерей той или иной торговой сделки, но и тем, что заказчик начинает постоянно искать другие источники снабжения

При увеличении количества складов

затраты на запасы растут

транспортные затраты уменьшаются

затраты на хранение растут

все перечисленное верно

Одним из недостатков системы управления запасами с фиксированным интервалом времени между заказами является

необходимость ведения постоянного контроля наличия запасов на складе

меньший уровень максимального желательного запаса

повышение затрат на содержание запасов на складе за счет увеличения площадей под запасы

Транспортная логистика определяется как сфера деятельности, охватывающая процесс планирования, организации и осуществления рациональной и недорогой доставки (перевозки) внешнеторговых _грузов (товаров) от мест их производства и до мест потребления

контроль за всеми транспортными и другими операциями, возникающими в пути следования внешнеторговых грузов с использованием современных информационных технологий
предоставление соответствующей информации грузовладельцам (экспедиторам, получателям внешнеторговых грузов, другим участникам перевозки)

4) все вышеперечисленное

Отметьте фактор, не определяющий тип производства.

действительный фонд времени рабочего места в плановом периоде

затраты времени на выполнение единицы производственной работы

объем выпуска продукции

принятое число рабочих мест

Укажите, какие формы организации производственных процессов используются на современном предприятии.

специализация

инжиниринг

кооперирование

концентрация

Отметьте, что характеризует производственную мощность организации.

степень загрузки оборудования

максимально возможный выпуск продукции

степень постоянства загрузки рабочих мест одной и той же производственной работой

Отметьте элементы, характеризующие производственную структуру организации.

состав структурных единиц (подразделений) организации

состав служб, занимающихся непроизводственной деятельностью

аппарат управления
уровень кооперирования между структурными единицами при выполнении
производственной программы

Оцените следующее положения: «Решение о выборе месторасположения организации не зависит от изготавливаемого продукта и характера организации»

верно

неверно

в зависимости от размера организации

Разные варианты размещения оборудования имеют свои достоинства и недостатки. Отметьте, что из перечисленного относится к недостаткам функционального размещения оборудования.

малая гибкость

требование синхронизации

увеличение длительности производственного цикла

усложнение связей по кооперации

Оцените следующее положения: «Место расположение может изменять затраты на производство и реализацию продукции»

верно

неверно

в зависимости от размера организации

Оцените следующее положения: «Всегда можно точно оценить вероятные затраты и результаты производства в зависимости от месторасположения организации»

верно

неверно

в зависимости от размера организации

Оцените следующее положения: «Выбор месторасположения кафе-мороженого относится к «свободному» выбору»

верно

неверно

в зависимости от размера организации

Оцените следующее положения: «Различная социальная ценность возможных мест расположения не является фактором его выбора для любой организации»

верно

неверно

в зависимости от размера организации

Оцените следующее высказывание: «Системы управления запасами с фиксированным объемом заказа основаны на расчете оптимального (экономичного) размера заказа»

верно

неверно

Оцените следующее высказывание: «Решения, связанные с размещением организации, ее подразделений и оборудования внутри организации, относятся к тактическим решениям»

верно

неверно

Отметьте, какие виды расчетов выполняются в рамках агрегатного планирования.
 определение оптимального объема заказа
 расчет такта поточных линий
 определение объемов производства продукции
 проверка пропускной способности организации

Для каких целей используются спецификации изделий в производственном менеджменте.
 для специализации служб управления
 для закупки комплектующих деталей и сборочных единиц
 для нормирования производственных процессов
 для набора производственных рабочих

Производственная программа цеха состоит из двух изделий: А и В. Годовой объем производства продукции соответственно 30 000 и 70 000 шт., трудоемкость их изготовления составляет 0,4 и 2,4 нормо-часов. В цехе установлено и эксплуатируется 60 ед. оборудования. Цех работает в две смены, количество рабочих дней в году - 250, потери времени на планово-предупредительный ремонт оборудования составляют 5%. Определите требуемое количество оборудования для выполнения производственной программы.

- 32 ед.
- 48 ед.
- 60 ед.
- 68 ед.

Производственная программа цеха состоит из двух изделий: А и В. Годовой объем производства продукции соответственно 30 000 и 70 000 шт., трудоемкость их изготовления составляет 0,4 и 2,4 нормо-часов. В цехе установлено и эксплуатируется 60 ед. оборудования. Цех работает в две смены, количество рабочих дней в году - 250, потери времени на планово-предупредительный ремонт оборудования составляют 5%. Как загружено (%) установленное в цехе оборудование?

- на 100%
- на 96%
- на 80%
- на 75%

Годовая производственная программа монопродуктового производства составляет 36000 шт., трудоемкость изготовления единицы продукции - 10 нормо-часов, коэффициент текучести кадров равен 3% в год. Количество рабочих дней в году 250. Организация работает в две смены, продолжительность смены - 8 ч. Определите потребность производства в основном производственном персонале для выполнения производственной программы.

- 50
- 89
- 103
- 186

Численность производственного персонала организации на начало периода 180 человек. Годовая производственная программа монопродуктового производства составляет 36000 шт., трудоемкость изготовления единицы продукции - 10 нормо-часов, коэффициент текучести кадров равен 3% в год. Количество рабочих дней в году - 250. Организация работает в две смены, продолжительность смены - 8 ч. Рассчитайте и оцените возможность выполнения производственной программы наличным составом производственного персонала.

- возможно
- невозможно

не хватает 6 человек
не хватает 12 человек

Укажите, какая из представленных характеристик соответствует зависимому спросу.
зависимый спрос означает внешнюю потребность в конечной продукции организации
зависимый спрос означает потребность в комплектующих, обусловленную спросом на конечную продукцию, частью которой они являются

Отметьте, какие календарно-плановые нормативы рассчитываются при оперативном планировании серийного производства.
размер партий и ритмов запуска-выпуска партий
перечень работ по отдельным объектам с указанием продолжительности операций и длительность критического пути
длительность производственных циклов

Укажите, в чем заключаются особенности расчета параметров однопредметной прерывно-поточной линии.
определение регламента работы рабочих
синхронизация операций
определение частного фонда времени занятости линии обработкой каждой партии деталей, закрепленных за линией
определение такта для каждой партии деталей, обрабатываемых на линии

Укажите, какие из перечисленных поточных линий относятся к поточным линиям «без переналадки».
однопредметные непрерывно-поточные линии
многопредметные переменного-поточные линии
однопредметные прерывно-поточные линии
многопредметные групповые линии

6.2.4. Примерные (типовые) контрольные задания или иные материалы для проведения промежуточной аттестации

Примерные вопросы к зачету с оценкой по дисциплине «Основы технологий производственных процессов»

Вопрос	Код компетенции
1. Стандартное определение мирового хозяйства.	ОПК-6.3.3
2. Циклический характер развития мирового хозяйства.	ОПК-6.3.3
3. Три типа пространства и их системообразующая роль в мировом хозяйстве (географическое, экономическое, информационное).	ОПК-6.3.3
4. Разностадийность развития мирового хозяйства.	ОПК-6.3.3
5. Производственное предприятие – основа экономики.	ОПК-6.3.3
6. Связь экономики предприятия с экономическими науками.	ОПК-6.3.3
7. Связь экономики предприятия с социальными науками.	ОПК-6.3.3
8. Роль предпринимательской среды в деятельности предприятия.	ОПК-6.3.3
9. Национальный хозяйственный комплекс.	ОПК-6.3.3
10. Территориально-производственные комплексы России.	ОПК-6.3.3
11. Принципы классификации отраслей.	ОПК-6.3.3
12. Экономика как совокупность взаимосвязанных отраслей.	ОПК-6.3.3

13. Отрасли и отраслевые структуры народнохозяйственного комплекса.	ОПК-6.3.3
14. Характеристика региональных особенностей структурной перестройки экономики.	ОПК-6.3.3
15. Особенности и направления структурной перестройки экономики России.	ОПК-6.3.3
16. Общая характеристика классификации предприятий.	ОПК-6.3.3
17. Типы предприятий по отраслевому признаку и виду хозяйственной деятельности.	ОПК-6.3.3
18. Типы предприятий по форме собственности и характеру правового режима собственности.	ОПК-6.3.3
19. Типы предприятий по их размеру.	ОПК-6.3.3
20. Типы предприятий по виду производимой продукции.	ОПК-6.3.3
21. Организационная структура предприятия (на конкретном примере).	ОПК-6.3.3
22. Производственная структура предприятия (на конкретном примере).	ОПК-6.3.3
23. Типы организации промышленного производства (привести конкретный пример).	ОПК-6.3.3
24. Принципы организации производственного процесса (на конкретном примере, в любой отрасли).	ОПК-6.3.3
25. Охарактеризуйте сущность, цели и задачи конструкторской подготовки производства (на примере конкретного предприятия).	ОПК-6.3.3
26. Сущность, цели и задачи технологической подготовки производства (на примере конкретного предприятия).	ОПК-6.3.3
27. Инструментальное хозяйство предприятия. Особенности организации.	ОПК-6.3.3
28. Материально-техническое снабжение предприятия (на конкретном примере).	ОПК-6.3.3
29. Особенности организации транспортного хозяйства.	ОПК-6.3.3
30. Система сбыта продукции.	ОПК-6.3.3
31. Тенденции развития производственной инфраструктуры.	ОПК-6.3.3
32. Машиностроительное производство - крупнейшая отрасль промышленности.	ОПК-6.3.3
33. Важнейшие отрасли промышленности, их характеристика и взаимосвязь.	ОПК-6.3.3
34. Тенденции развития промышленности.	ОПК-6.3.3
35. Понятие «технологии» в машиностроении.	ОПК-6.3.3
36. Сущность и разработка технологических процессов металлообработки в машиностроении (на конкретном примере).	ОПК-6.3.3
37. Технологические процессы металлообработки в машиностроении (на конкретных примерах).	ОПК-6.3.3
38. Технологический процесс производства изделий.	ОПК-6.3.3
39. Классификация сырья, материалов, полуфабрикатов, топлива и энергии, потребляемых в производстве.	ОПК-6.3.3
40. Перспективы повышения уровня механизации и автоматизации в машиностроении.	ОПК-6.3.3
41. Сумма технологий в машиностроении.	ОПК-6.3.3
42. Система «человек-машина» в машиностроительном производстве.	ОПК-6.3.3
43. Способы повышения гибкости производства.	ОПК-6.3.3
44. Компьютеризации машиностроительного производства.	ОПК-6.3.3
45. Сумма технологий в машиностроении.	ОПК-6.3.3
46. Основы организации и технологии строительства.	ОПК-6.3.3
47. Типы зданий и сооружений.	ОПК-6.3.3

48. Промышленное производство строительных материалов.	ОПК-6.3.3
49. Физические и механические свойства строительных материалов.	ОПК-6.3.3
50. Транспорт как вид хозяйственной деятельности.	ОПК-6.3.3
51. Основные виды транспорта.	ОПК-6.3.3
52. Трубопроводный транспорт.	ОПК-6.3.3
53. Общая характеристика различных транспортных средств.	ОПК-6.3.3
54. Транспортный комплекс России.	ОПК-6.3.3
55. Состояние перспективы развития транспорта в Калининградской области.	ОПК-6.3.3
56. Общая характеристика пищевых производств.	ОПК-6.3.3
57. Процессы и явления используемые в пищевых производствах.	ОПК-6.3.3
58. Оборудование, машины и аппараты применяемые в пищевых производствах.	ОПК-6.3.3
59. Принципы организации пищевых производств.	ОПК-6.3.3
60. Сущность и основы организации входного и выходного контроля готовой продукции.	ОПК-6.3.3
61. Классификация торговой отрасли.	ОПК-6.3.3
62. Общие принципы организации торговли.	ОПК-6.3.3
63. Структура торгового предприятия.	ОПК-6.3.3
64. Технологии торговли.	ОПК-6.3.3
65. Роль связи в народном хозяйстве.	ОПК-6.3.3
66. Виды связи.	ОПК-6.3.3
67. Линии связи.	ОПК-6.3.3
68. Почтовая связь.	ОПК-6.3.3
69. Социальные аспекты связи.	ОПК-6.3.3
70. Экологические проблемы связи.	ОПК-6.3.3

Экзамен по дисциплине сдается по тестовым заданиям. Задание состоит из 20 тестовых вопросов.

Примерный перечень тестовых вопросов на проверку усвоения теоретических положений дисциплины

Совокупность методов, процессов и материалов, используемых в какой-либо отрасли деятельности, а также научное описание способов технического производства – это технология

Своего рода отношение к окружающему нас миру, которое основано на преобразовании и улучшении, а также совершенствовании среды обитания человека – это
технологическая культура
техническая культура
духовная культура
материальная культура

К отраслевым промышленным технологиям относят:
сельское хозяйство
машиностроение
производство и передача энергии
получение и обработка материалов
строительство

Любая промышленная технология выполняет три фундаментальные технологические задачи. Эти задачи можно сформулировать в виде трёх вопросов. Каких
 кто будет обрабатывать
 на чём обрабатывать
 как обрабатывать
 чем обрабатывать
 что обрабатывать

К промышленным технологиям относят
 технологии переработки полученных из природного сырья полуфабрикатов
 технологии переработки природного сырья
 технологии, в которых исходным и конечным результатом выступает человек

Каким англоязычным словосочетанием часто заменяют термин технология в разговорной речи?

Know How
 Techne logos
 Technology how
 Techno how

К промышленным технологиям связанными с материалами относят
 сбор и обработка информации
 производство и передача энергии
 машиностроение
 строительство
 получение и обработка материалов

На какие типы разделяют все созданные и используемые сегодня технологии
 промышленные
 духовные
 социальные
 материальные

При каком условии обеспечивается полная загрузка оборудования и его нормальная эксплуатация, а также улучшается использование материально-энергетических ресурсов и рабочего времени?

ритмичная работа
 повышение технического уровня производства
 сокращение кадров
 инвестирование капитала
 высокий уровень управления

Чем характеризуются переменные затраты?

остаются неизменными с изменением объема производства
 они существуют, даже если ничего не производиться
 они изменяются в зависимости от технологии производства
 варьируются с изменением курса доллара
 варьируются с изменением объема производства в штуках

В чем заключается принцип В. Парето?

концентрация 20% времени на жизненно важных проблемах обеспечивает 80% успеха

концентрация 50% времени на жизненно важных проблемах обеспечивает 50% успеха
 предстоящие задачи надо распределять в зависимости от их важности и срочности
 ресурсы сконцентрированы на критическом меньшинстве переменных
 концентрация 20% времени на потенциальном успехе позволяет решать проблемы вдвое эффективней

Что включает в себя подсистема «исследование»?
 расчет сметы затрат и методы контроля издержек
 определение надежности продукта
 разработку календарного плана
 определение направлений разработки проекта
 все вышеперечисленное

Какая стратегия используется, если во времени изменяется только одна переменная?
 чистая стратегия
 смешанная стратегия
 переменная стратегия
 активная стратегия
 пассивная стратегия

Как называется граница между хорошей и плохой продукцией?
 рубеж брака;
 допустимая доля брака в партии
 недопустимая доля брака в партии
 контрольная карта
 брак

Производственный процесс – это:
 ряд последовательных операций изготовления определенного объекта;
 совокупность трудовых и естественных процессов, в результате взаимодействия которых сырье и материалы превращаются в готовую продукцию;
 совокупность трудовых и естественных процессов, связанных с изготовлением отдельного предмета труда;
 формирование добавочной стоимости продукта.

Что такое руководство?
 поведение, при котором один человек реально влияет на деятельность других, обеспечивая движение к цели
 четкая постановка задач перед исполнителями
 определение ожидаемых результатов и контрольных сроков
 связь между руководителем и подчиненным
 способность воздействовать на работников, обладая определенными атрибутами власти.

Что такое сборочная единица?
 разъемное или неразъемное сопряжение
 несколько деталей
 товары одного наименования
 комплект изделий
 конвейер

Предмет, который не может быть разделен на части без разрушения его, носит название:
 стекло

частица
ядро
деталь
запчасть

Какой метод применяется для поддержания пропорциональности в производстве?

оперативно-календарное планирование
линейное программирование
сетевой график
платежная матрица
прогнозирование

Как называется период, в течение которого предмет труда находится непосредственно в процессе изготовления?

перерыв
рабочий период
период обработки
сборка изделий
контрольная операция

Основная часть производственного процесса – это:

технологический процесс;
технологическая операция;
производственный цикл;
производственная структура.

Элементарная часть производственного процесса – это:

технологический процесс;
производственный цикл;
технологическая операция;
производственная структура.

В чем проявляется экономическая сущность производственного процесса:

цикличность производства;
формирование добавочной стоимости;
уровень техники и технологии;
снижение себестоимости производства продукта.

Применение каких видов движения предметов труда дает возможность уменьшить производственный цикл изготовления предмета труда?

параллельного и последовательного
параллельно-последовательного и последовательного
параллельного и параллельно-последовательного
параллельного, последовательного и параллельно-последовательного
перпендикулярного и последовательного

Что такое внутрипроизводственное потребление

стоимость продукции цехов предприятия, потребляемую другими предприятиями
стоимость продукции и услуг цехов предприятия, потребляемую другими цехами своего же предприятия
полуфабрикаты собственного производства
объем выпуска товарной и валовой продукции

стоимость продукции цехов предприятия, потребляемая работниками этого же предприятия

В объем какой продукции включают выполненные работы промышленного характера и производственные услуги?

валовая продукция

незавершенная продукция

товарная продукция

полуфабрикаты собственного производства

готовая продукция

Как называется максимально возможный выпуск продукции за единицу времени в натуральном выражении в установленных плане номенклатуре и ассортименте, при полном использовании производственного оборудования и площадей?

норма трудоемкости

производственная мощность

производственная программа

номенклатура

валовая продукция

Какие предприятия наилучшим образом приспособлены к перестройке производства на новые виды продукции, организации дополнительных рабочих мест?

малые и средние предприятия

крупные предприятия

концерны

совместные предприятия

коммерческие предприятия

Какие документы требуются организациям для определения их товаров?

спецификации и стандарты

накладные и приходно-расходные ордера

номенклатурные перечни

каталоги

рекламные буклеты и брошюры

Какой показатель использования производственной мощности определяется отношением фактически произведенной продукции за определенный период времени к среднегодовой мощности за тот же период?

коэффициент загрузки оборудования

количество фактически выработанной продукции предприятием в течение года

коэффициент фактического (планового) использования производственной мощности

коэффициент напряженности производственной программы

уровень концентрации производства

Какие факторы относятся к влияющим на содержание производственного процесса:

конструкция изделия;

длительность производственного цикла;

поставщики и покупатели;

уровень техники и технологии.

Какие виды производственного процесса классифицируют по протеканию по времени:

постоянный;

прерывный;

дискретный;
непрерывный.

Какие виды производственного процесса классифицируют по отношению к труду:
основной;
естественный;
трудовой;
обслуживающий.

Ряд последовательных операций изготовления определенного объекта – это:
непрерывный процесс;
сложный процесс;
трудовой процесс;
простой процесс.

Процесс, результаты которого используются в основном процессе – это:
обслуживающий процесс;
вспомогательный процесс;
сложный процесс;
естественный процесс.

Производственный цикл – это:
ряд последовательных операций изготовления определенного объекта;
совокупность трудовых и естественных процессов, в результате взаимодействия которых сырье и материалы превращаются в готовую продукцию;
часть производственного процесса организации, связанная с изготовлением отдельного предмета труда;
формирование добавочной стоимости продукта.

Единица измерения длительности производственного цикла – это:
период времени;
процент;
доли единиц;
количество дней.

Время выполнения заказа складывается из:
периода поставки сырья;
периода пролеживания на складе;
периода изготовления;
периода сбыта.

Время производства (рабочее время) включает в себя:
время пролеживания;
время технологического цикла;
время межоперационных перерывов;
время вспомогательного цикла.

Время технологического цикла включает в себя:
подготовительно-заключительное время;
время естественных процессов;
время транспортных операций;
перерывы, связанные с режимом работы.

Время межоперационных перерывов включает в себя:

перерывы, связанные с режимом работы;
 время естественных процессов;
 время транспортных операций;
 время пролеживания.

Что из нижеперечисленного относится к принципам организации производственного процесса:

пропорциональность;
 дискретность;
 прямоточность;
 цикличность.

Максимально возможный годовой выпуск продукции в номенклатуре и ассортименте при условии наиболее полного использования оборудования и производственных площадей, применения прогрессивной технологии и организации производства – это...

эффективность производства
 производственная мощность
 трудоемкость
 производительность труда

Виды фонда времени работы оборудования:

эффективный, рациональный, сокращенный
 гибкий, прерывный, номинальный
 календарный, режимный, эффективный
 плановый, сокращенный, действительный.

Календарный фонд времени определяется по формуле:

количество календарных дней в году \times 24
 количество дней в месяце \times 24
 длительность смены в сутки \times 24
 365 / количество рабочих дней в году

Научные знания человека относятся к ...

искусственным системам
 естественным системам
 абстрактным системам
 материальным системам

Приспособляемость производственной системы к изменяющимся условиям внешней среды - это ...

гибкость
 открытость
 надежность
 иерархичность

Ряд взаимосвязанных рабочих мест, расположенных в порядке последовательности выполнения технологического процесса – это...

поточная линия
 производственный поток

непоточное производство
непоточная линия

Движение деталей в пространстве может быть:
последовательным, непоследовательным
прямоточным, непрямоточным
прерывным, непрерывным
полным, неполным

Изготовление однотипной продукции в больших объемах в течение длительного времени – это особенность ...
серийного производства
единичного производства
массового производства
серийного и массового производств

Тип производства, характеризуемый постоянством выпуска довольно большой номенклатурой изделий – это ...
массовое производство
единичное производство
серийное производство
серийное и массовое производства

Анализируя состояние труда и разрабатывая мероприятия по ее совершенствованию, менеджер должен ставить перед собой задачи, которые можно классифицировать как:
экономические, социальные и психофизиологические
экономические, смешанные и индивидуальные
индивидуальные, групповые и общие
индивидуальные, групповые и смешанные

Производственные факторы организации, обеспечивающие прирост добавочной стоимости в процессе производства продукции.
осуществляемые трудовые процессы
сформированная благоприятная цена
научно-технический уровень и качество выпущенной продукции
профессиональный уровень менеджеров по производству

Признаки, по которым в законодательных актах выделяют малые организации.
объем оборотных средств
среднесписочная численность работающих
производственные площади
объем производства

Укажите нормативы отнесения организаций различных отраслей к категории малых (до 100)
промышленность и строительство
научно-техническая сфера
оптовая торговля
сельское хозяйство

Укажите нормативы отнесения организаций различных отраслей к категории малых (до 60).
промышленность и строительство
научно-техническая сфера

транспорт
сельское хозяйство

Укажите нормативы отнесения организаций различных отраслей к категории малых (до 50)

промышленность и строительство
научно-техническая сфера
транспорт
сельское хозяйство

Укажите нормативы отнесения организаций различных отраслей к категории малых (до 30)

розничная торговля
научно-техническая сфера
транспорт

На какие элементы производственного менеджмента оказывает влияние отраслевая принадлежность организации.

осуществляемые
производственные процессы
выбор места расположения
организации
организационно-правовая
форма организации
все выше перечисленное.

Укажите, какое из определений характеризует содержание понятия «функции производственного менеджмента».

устойчивый состав специфических видов управленческой деятельности
специфический состав функциональных областей деятельности предприятия
характерные виды управленческих работ

Укажите, какой форме некоммерческой организации соответствует следующая цель ее создания: «Удовлетворение материальных и иных потребностей участников путем объединения паевых взносов».

общественные и религиозные организации
объединения юридических лиц
учреждения
фонды

Укажите, какие организационно-правовые формы (ОПФ) организаций относятся к объединению лиц, требующих непосредственного участия учредителей в деятельности.

полные хозяйственные товарищества
коммандитные хозяйственные товарищества
акционерные общества
производственные кооперативы
хозяйственные общества с ограниченной ответственностью

Укажите, для чего необходимо деление производственного процесса на основной, вспомогательный и обслуживающий процессы.

для определения необходимого количества оборудования
для формирования профессиональной и квалификационной структуры кадров
для определения порядка (последовательности) организационного проектирования
производственной системы

Отметьте элементы, входящие в состав времени технологического цикла (Ттех)
 подготовительно-заключительное время
 штучное время выполнения операции
 время транспортных операций
 время комплектации и пролеживания на складе

Отметьте элементы, входящие в состав времени межоперационных перерывов (ТМО)
 подготовительно-заключительное время
 штучное время выполнения операции
 время транспортных операций
 время комплектации и пролеживания на складе

Отметьте основные принципы рациональной организации производственных процессов.
 результативность
 параллельность
 производительность
 непрерывность

Отметьте, какие показатели используются при оценке степени выполнения принципа «непрерывности».
 длительность производственного цикла с учетом работ, выполняемых одновременно
 длительность производственного цикла
 длительность технологического цикла
 размер производственных мощностей пары сопряженных стадий производства

Укажите неправильную формулировку принципа экономичности при организации производственных процессов.
 минимальные затраты для заданного результата
 максимально возможный результат с минимальными затратами
 максимальный результат при заданных затратах

Отметьте элемент, не составляющий стратегию производственных процессов.
 тип производства
 размер партии
 метод организации производства
 формы организации производства

Отметьте фактор, не определяющий тип производства.
 действительный фонд времени рабочего места в плановом периоде
 затраты времени на выполнение единицы производственной работы
 объем выпуска продукции
 принятое число рабочих мест

Отметьте, что характеризует совокупность факторов, определяющих тип производства.
 способ функционирования и сочетания в пространстве и во времени элементов производственного процесса
 степень постоянства загрузки рабочих мест одной и той же производственной работой в плановом периоде
 обезличенное расчетное число рабочих мест, необходимых для выполнения какой-либо операции
 совокупность приемов и операций изготовления продукции или оказания услуг

На участке находится 50 станков. В течение месяца на участке изготавливаются предметы пяти наименований. В среднем на изготовление каждого из них требуется выполнение девяти технологических операций. Определите организационный тип производственного процесса на участке.

массовый
серийный
единичный

Укажите, какие формы организации производственных процессов используются на современном предприятии.

специализация
инжиниринг
кооперирование
концентрация

Отметьте, что характеризует производственная мощность организации.

степень загрузки оборудования
максимально возможный выпуск продукции
степень постоянства загрузки рабочих мест одной и той же производственной работой

Отметьте элементы, характеризующие производственную структуру организации.

состав структурных единиц (подразделений) организации
состав служб, занимающихся непроизводственной деятельностью
аппарат управления
уровень кооперирования между структурными единицами при выполнении производственной программы

Укажите существующие формы специализации на основе сочетания последовательных стадий обработки продукции

подетальная
целевая
межзаводская

Оцените следующее положение: «Решение о выборе месторасположения организации не зависит от изготавливаемого продукта и характера организации»

верно
неверно
в зависимости от размера организации

Разные варианты размещения оборудования имеют свои достоинства и недостатки. Отметьте, что из перечисленного относится к недостаткам функционального размещения оборудования.

малая гибкость
требование синхронизации
увеличение длительности производственного цикла
усложнение связей по кооперации

Оцените следующее положение: «Место расположения может изменять затраты на производство и реализацию продукции»

верно
неверно

в зависимости от размера организации

Оцените следующее положения: «Всегда можно точно оценить вероятные затраты и результаты производства в зависимости от месторасположения организации»

верно

неверно

в зависимости от размера организации

Оцените следующее положения: «Выбор месторасположения кафе-мороженого относится к «свободному» выбору»

верно

неверно

в зависимости от размера организации

Оцените следующее положения: «Различная социальная ценность возможных мест расположения не является фактором его выбора для любой организации»

верно

неверно

в зависимости от размера организации

Расположите перечисленные в таблице расчетные этапы подготовки и обоснования решений, составляющих содержание организационного проектирования производственной системы в порядке их выполнения.

проектирование производственной структуры организации (2)

выбор объектов и масштабов производства (4)

выбор месторасположения организации (3)

выбор организационно-правовой формы организации (1)

Оцените следующее высказывание: «Производственная программа организации формируется в рамках системы управления запасами»

верно

неверно

Оцените следующее высказывание: «Системы управления запасами с фиксированным объемом заказа основаны на расчете оптимального (экономичного) размера заказа»

верно

неверно

Оцените следующее высказывание: «Решения, связанные с размещением организации, ее подразделений и оборудования внутри организации, относятся к тактическим решениям»

верно

неверно

Время с момента поступления сырья и материалов на предприятие до момента реализации готовой продукции - это...

производственный цикл

производственная операция

время производства

рабочий период

Длительность производственного цикла состоит из:

рабочего времени и времени перерывов

производственного и технологического времени
 технического перерыва и производственного времени
 технического и технологического времени

Основные методы организации производства:
 индивидуальный, бригадно-операционный, поточно-операционный
 индивидуальный, поточный, прерывный, непрерывный
 прерывный, непрерывный, линейный, нелинейный
 бригадный, командный, групповой

Вид движения предметов труда, при котором вся партия предметов труда обрабатывается полностью и только потом передается на следующую операцию:

прерывный
 параллельный
 последовательный
 непрерывный

Основные элементы производственного процесса:

труд, денежные ресурсы, капитал
 труд, средства труда, предметы труда
 время производства и перерывов
 стадия и элемент производства

Виды движения предметов труда, влияющие на производственный цикл:

последовательный, параллельный, параллельно-последовательный
 технический, технологический, технико-технологический
 распределительный, контрольный, контрольно-распределительный
 естественный, технический, транспортный

Отрасли народного хозяйства принято делить на:

чистые и хозяйственные отрасли
 чистые и смешанные отрасли
 однородные и разнородные отрасли
 технические и технологические процессы

Составная часть времени производства

время закупки сырья
 время перерывов
 производственный цикл
 сбыт продукции

Принцип, который предусматривает одновременное выполнение отдельных операций и процессов

принцип параллельности
 принцип непрерывности
 принцип ритмичности
 принцип гибкости

Народнохозяйственный комплекс включает в себя

предприятия и учреждения
 производственные и непроизводственные сферы
 время производства и перерывов

прерывный и непрерывный производственный процесс

Устройство или сочетание чего-либо в единое целое

организация

процесс

производство

народнохозяйственный комплекс

Организационные типы производства

единичное, массовое, серийное

техническое, технологическое, длительное

основное, вспомогательное, побочное

универсальное, стандартное, уникальное

Производственный процесс, выполняемый машинами под наблюдением рабочего

механизированный

автоматический

автоматизированный

ручной

Наиболее крупными частями производственного процесса являются:

универсальное, стандартное, уникальное

единичное, массовое, серийное

индивидуальный, поточный, прерывный, непрерывный

основные, вспомогательные, побочные производства

По течению во времени производственные процессы подразделяют на:

прерывные и непрерывные

технические и технологические процессы

индивидуальный, поточный

основные, вспомогательные

Время от начала производственного процесса до выхода готовой продукции определяется как:

производственный цикл

производственная операция

производственная стадия

время производства

Хронометраж – это...

уменьшение длительности всех элементов

совершенствование структуры трудового процесса

баланс рабочего времени

регистрация затрат рабочего времени на выполнение операции или ее отдельных элементов

Зона трудовых действий работника, оснащенная для выполнения операций производственного процесса или управленческой функции

условия труда

рабочее место

кооперация труда

разделение труда

Оцените следующее высказывание: «Система MRP-2 относится к управлению зависимыми запасами и включает планирование всех ресурсов»

верно

неверно

Оцените следующее высказывание: «Составление расписаний в серийном производстве основывается на расчете календарно-плановых нормативах (КПН)»

верно

неверно

Отметьте, какие виды расчетов выполняются в рамках агрегатного планирования.

определение оптимального объема заказа

расчет такта поточных линий

определение объемов производства продукции

проверка пропускной способности организации

Для каких целей используются спецификации изделий в производственном менеджменте.

для специализации служб управления

для закупки комплектующих деталей и сборочных единиц

для нормирования производственных процессов

для набора производственных рабочих

Укажите, какая из представленных характеристик соответствует зависимому спросу.

зависимый спрос означает внешнюю потребность в конечной продукции организации

зависимый спрос означает потребность в комплектующих, обусловленную спросом на конечную продукцию, частью которой они являются

Запас предметов, возникающий из-за несинхронизированности производственного процесса, называется ...

оборотный задел

основной задел

страховой задел

технологический задел

Запас предметов, предназначенный для локализации непредвиденных перебоев и неполадок в производственном процессе, называется...

оборотный задел

основной задел

страховой задел

технологический задел

Какие из перечисленных характеристик присущи моделям управления запасами с фиксированным объемом?

объем заказа - постоянная величина

ведение учета запаса только после истечения контрольного периода

момент размещения заказа, когда уровень запаса снижается до фиксированного уровня

величина запаса больше, чем в другой модели

трудоемкость обслуживания ниже, чем в другой модели

тип изделий – более дорогостоящие, критичные или важные изделия

Какие из перечисленных характеристик присущи моделям управления запасами с фиксированным периодом?

объем заказа – постоянная величина

ведение учета запаса только после истечения контрольного периода

момент размещения заказа, когда уровень запаса снижается до фиксированного уровня
величина запаса больше, чем в другой модели

трудоемкость обслуживания ниже, чем в другой модели

тип изделий – более дорогостоящие, критичные или важные изделия

Какой из перечисленных методов применяется для анализа и контроля различных категорий элементов запаса?

методы оптимизации

метод анализа точки

безубыточности

метод расчета покрытия затрат

метод ABC-анализа

Какие из перечисленных функций оперативного планирования присущи диспетчированию?

контроль за бесперебойным обеспечением цеха всем необходимым для выполнения программы

учет выполнения оперативных программ цехами

оперативный учет, контроль и регулирование выполнения программ цехами

составление месячных заданий для участков

разработка календарно-плановых нормативов

Какие из перечисленных функций оперативного планирования присущи календарному планированию?

контроль за бесперебойным обеспечением цеха всем необходимым для выполнения программы

учет выполнения оперативных программ цехами

оперативный учет, контроль и регулирование выполнения программ цехами

составление месячных заданий для участков

разработка календарно-плановых нормативов

Отметьте, какие календарно-плановые нормативы рассчитываются при оперативном планировании серийного производства.

размер партий и ритмов запуска-выпуска партий

перечень работ по отдельным объектам с указанием

продолжительности операций и длительность критического пути

длительность производственных циклов

Укажите, какой форме некоммерческой организации соответствует следующая цель ее создания: «Осуществление управленческих, социально-культурных и иных функций, финансируемых (полностью или частично) учредителем».

потребительский кооператив

общественные и религиозные организации

учреждения

фонды

Отметьте, какие из перечисленных характеристик составляют содержание категории «менеджер».

лицо, занимающее постоянную должность, наделенное полномочиями обладающее ответственностью в области принятия решений в определенных сферах деятельности организации

самостоятельный экономический субъект рыночных отношений, специализирующийся на существующих видах посреднической деятельности, удовлетворяющей потребности общества и конкретной личности

субъект рыночных отношений, деятельность которого связана с постоянным материальным риском при организации нового предприятия или разработке новой продукции или нового вида услуг, предлагаемых обществу в условиях неопределенности рынка

все перечисленное относится к категории «менеджер»

Какой из перечисленных признаков является главным признаком неформальной организации.

существование лидера в организации

социально-психологические отношения между людьми

противодействия решениям, принятым администрацией

отношения между людьми, не зафиксированные в организационных положениях

К субъектам менеджмента организации относят...

руководитель, занимающий постоянную должность на предприятии

функциональная область деятельности организации

предприятие со своей системой целей

Какое из определений характеризует содержание понятия «функция менеджмента».

устойчивый состав специфических видов управленческой деятельности

специфический состав функциональных областей деятельности организации

виды управленческих решений

Какое из определений характеризует содержание понятия «специализация» в менеджменте.

форма труда, при которой много лиц планомерно и совместно участвуют в одном и том же процессе труда

форма труда, при которой много лиц планомерно и совместно участвуют в разных, но связанных между собой процессах труда

форма организации деятельности, при которой исполнитель сосредотачивается на каком-либо занятии, области деятельности или определенных производственных процессах, операциях.

Какое из определений характеризует содержание «организации» как функции менеджмента.

Рациональное сочетание процессов живого труда с материальными элементами производства в пространстве и во времени

Рациональное сочетание производственного процесса и системы управления в пространстве и во времени

Рациональное построение организационной структуры предприятия в соответствии с материальными, информационными и трудовыми элементами производственного процесса

Какие типы организации производства различают в зависимости от степени постоянства занятости рабочих мест одной и той же работой в плановом периоде.

массовый, партионный, единичный

массовый, серийный, единичный

предметный, функциональный, поточный

Какие методы принятия управленческих решений по типовым задачам используются в менеджменте.

экономико-математические методы
методы системного анализа
использование нормативных документов
статистические методы

Какое из определений характеризует содержание «Коммуникации» как функции менеджмента.

обмен информацией при подготовке и обеспечении реализации управленческих решений
информационные каналы, связывающие коммуникантов целью эффективного управления предприятием
организация информационного обеспечения системы управления предприятием

Какие группы методов реализации управленческих решений используются в менеджменте.

экономические, административные, социально-психологические
коллективные, единоличные, по согласованию
приказание, согласование, просьба

Какие группы предложенных функций наиболее точно отражают перечень социально-психологических функций менеджмента.

принятие решений, мотивация, коммуникации
мотивация, делегирование
мотивация, регулирование, делегирование
делегирование, мотивация, планирование

В какой форме осуществляется систематическое делегирование линейных полномочий в организации:

в принятой производственной структуре
в системе должностных инструкций и положений о службах организации
в положениях о стимулировании и оплате труда

Норма управляемости характеризует в менеджменте... (закончите предложение).

трудоемкость работ менеджера
количество подчиненных сотрудников
правила поведения менеджера условия субординации отношений

Оцените высказывания: «Чем выше уровень управления, тем больше оперативных задач должно на нем решаться»

верно
неверно

Оцените высказывания: «Руководитель предприятия должен быть лучшим специалистом по производству»

верно
неверно

Оцените высказывания: «Обеспечение ритмичности производства преимущественно относится к задачам нижнего звена управления»

верно
неверно

Оцените высказывания: «Ответственность за управление предприятием в целом может нести только его собственник»

верно

неверно

Отметьте правильную формулировку принципа экономичности при организации производственных процессов.

минимальные затраты для заданного результата

максимально возможный результат с минимальными затратами

максимальный результат при заданных затратах

Какие из перечисленных предметных областей относятся к общему или функциональному менеджменту.

руководство деятельностью организации в целом

управление персоналом организации

руководство структурными подразделениями организации

Основы технологий производственных процессов в организации

С помощью каких экономических показателей можно оценить эффективность менеджмента.

количество управленческого персонала

оборот предприятия

удельный вес управленческого персонала в общей численности организации

производительность труда на основных технологических операциях

Отметьте основных представителей классической школы менеджмента.

А. Файоль, Э. Мейо, П. Друкер, Н.Вебер

Ф. Тейлор, Г. Эмерсон, А. Файоль, Г.Форд

Л.Урвик, Д.Муни, Э.Мейо

все перечисленные

Отметьте, известные правила приоритетов при определении очередности выполнения конкурирующих по ресурсам работ в процессе календарного планирования производственных процессов.

правило «первый пришел - первый, обслужен»

анализ точки окупаемости

(безубыточности)

правило Джонсона

правило Парето

Отметьте признаки, характеризующие поточный метод организации деловых процессов.

выполнение операций персоналом высокой квалификации

узкая специализация рабочих мест

регулярная повторяемость работ на рабочих местах в планируемый период

расположение рабочих мест по ходу технологического процесса

Укажите, в чем заключаются особенности расчета параметров однопредметной прерывно-поточной линии.

определение регламента работы рабочих

синхронизация операций

определение частного фонда времени занятости линии обработкой каждой партии деталей, закрепленных за линией

определение такта для каждой партии деталей, обрабатываемых на линии

Укажите, какие из перечисленных поточных линий относятся к поточным линиям «без переналадки».

однопредметные непрерывно-поточные линии
 многопредметные переменнo-поточные линии
 однопредметные прерывно-поточные линии
 многопредметные групповые линии

Ряд взаимосвязанных рабочих мест, расположенных в порядке последовательности выполнения технологического процесса – это...

поточная линия
 производственный поток
 непоточное производство
 непоточная линия

Движение деталей в пространстве может быть:

последовательным, непоследовательным
 прямоточным, непрямоточным
 прерывным, непрерывным
 полным, неполным

Изготовление однотипной продукции в больших объемах в течение длительного времени – это особенность ...

серийного производства
 единичного производства
 массового производства
 серийного и массового производств

Тип производства, характеризуемый постоянством выпуска довольно большой номенклатурой изделий – это ...

массовое производство
 единичное производство
 серийное производство
 серийное и массовое производства

Анализируя состояние труда и разрабатывая мероприятия по ее совершенствованию, менеджер должен ставить перед собой задачи, которые можно классифицировать как:

экономические, социальные и психофизиологические
 экономические, смешанные и индивидуальные
 индивидуальные, групповые и общие
 индивидуальные, групповые и смешанные

6.3. Методические материалы по освоению дисциплины

Методические рекомендации для обучающихся по изучению дисциплины «Основы технологий производственных процессов»

Дисциплина «Основы технологий производственных процессов» считается освоенной обучающимся, если он имеет положительные результаты промежуточного, текущего и итогового контроля. Это означает, что обучающийся освоил необходимый уровень

теоретических знаний в области организации технологических производственных процессов и овладел навыками осуществления данной деятельности.

Контактная и самостоятельная работа осуществляется обучающимся в соответствии с учебным планом, календарным учебным графиком и рабочей программой дисциплины.

Контактная работа предусматривает взаимодействие обучающегося с преподавателем в электронной информационно-образовательной среде института:

- лекции и практические/семинарские занятия,
- индивидуальные консультации преподавателя, по возникающим у обучающегося вопросам в процессе освоения учебного материала дисциплины

Для достижения вышеуказанного обучающийся должен соблюдать следующие правила, позволяющие освоить дисциплину на высоком уровне:

1. Начало освоения курса должно быть связано с изучением всех компонентов рабочей программы дисциплины с целью понимания ее содержания и указаний, которые будут доведены до сведения обучающегося на первой лекции и первом семинарском занятии. Это связано с:

- установлением сроков и контроля выполнения индивидуального задания каждым обучающимся;
- распределением тем докладов, контрольных работ (в соответствии с учебным планом) и сроки их представления;
- критериями оценки текущей и самостоятельной работы обучающегося (устного опроса, фронтального опроса, индивидуального задания, работы на семинарских/практических занятиях, тестирования - рубежного контроля).

Перед началом курса обучающемуся целесообразно ознакомиться со структурой дисциплины на основании программы, а также с последовательностью изучения тем и их объемом. С целью оптимальной самоорганизации необходимо сопоставить эту информацию с расписанием учебных занятий и выявить наиболее затратные по времени и объему темы, чтобы заранее определить для себя периоды объемных заданий.

2. Каждая тема содержит лекционный материал, список литературы для самостоятельного изучения, вопросы и задания для подготовки к семинарским и/или практическим занятиям, а также материалы для самостоятельной работы. Необходимо заранее обеспечить себя этими материалами и литературой или доступом к ним.

3. Лекционный материал и указанные литературные источники по пройденной теме необходимо изучить перед посещением следующего лекционного занятия. Это позволяет закрепить прослушанный материал лекции и проверить правильное понимание материала при ответах на вопросы, заданные лектором в начале лекции по пройденному ранее материалу.

4. Семинарское и/или практическое занятие, как правило, начинается с фронтального опроса по лекционному материалу темы и материалам указанных к теме литературных источников. В связи с этим подготовка к семинарскому/практическому занятию заключается в повторении лекционного материала и изучении вопросов предстоящего занятия.

5. В конце изучения каждого раздела обучающийся проходит тестирование - рубежный контроль.

6. Оформление всех видов письменных работ регламентируется соответствующими требованиями установленными в институте.

7. Успешное прохождение промежуточной аттестации предусматривает выполнение правил 1 – 6.

Рекомендации по проведению учебных занятий с обучающимися с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Для проведения контактной работы обучающихся с преподавателем АНООВО «КИУ» с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

определен набор электронных ресурсов и приложений, которые рекомендуются к использованию в образовательном процессе. Образовательный процесс осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий, размещенным на официальном сайте Института.

Организация образовательного процесса осуществляется через личный кабинет на официальном сайте Института. Преподаватель в электронном журнале для соответствующей учебной группы указывает тему занятия. Прикрепляет учебные материалы, задания или ссылки на электронные ресурсы, необходимые для освоения темы, выполнения домашних заданий.

Алгоритм дистанционного взаимодействия:

1.1. Для обеспечения дистанционной связи с обучающимися преподаватель взаимодействует с обучающимися групп в электронной платформе «MS Teams», либо посредством корпоративной электронной почты (домен @kiu39.ru).

1.2. В сформированных группах обучающихся на платформах преподаватель доводит до обучающихся информацию:

- об алгоритме размещения информации об учебных материалах и заданиях на электронных ресурсах Института.
- индивидуальный график консультирования обучающихся, в т.ч. дистанционном формате.

1.3. Обучающиеся выполняют задание, в соответствии с расписанием учебных занятий в формате дистанционного обучения и предоставляют их в электронной форме на электронный ресурс.

1.4. Осуществление мониторинга выполнения учебного плана и посещаемости занятий происходит ежедневно преподавателем через электронные ресурсы.

Методические указания освоению лекционного материала

Лекционный материал и указанные литературные источники по соответствующей теме необходимо изучить перед посещением соответствующего лекционного занятия, так как лекция в аудитории предполагает раскрытие актуальных и проблемных вопросов рассматриваемой темы, а не содержания лекционного материала. Таким образом, для понимания того, что будет сказано на лекции, необходимо получить базовые знания по теме, которые содержатся в лекционном материале.

При возникновении затруднений с пониманием материала занятия обучающийся должен обратиться с вопросом к лектору или преподавателю, ведущему семинарские/практические занятия, для получения соответствующих разъяснений в отведенное для этого преподавателем время на занятии либо по электронной почте. В интересах обучающегося своевременно довести до сведения преподавателя информацию о своих затруднениях в освоении предмета и получить необходимые разъяснения, так как говорить об этом после получения низкой оценки при опросе или по результатам контрольной работы не имеет смысла.

Методические указания по подготовке обучающихся к лекционным занятиям

Лекционное занятие, как правило, начинается с устного опроса по пройденной теме. Поэтому обучающемуся необходимо просматривать конспект сразу после занятий. Отметить тот материал конспекта лекций, который вызывает затруднения для понимания. Попытаться найти ответы на затруднительные вопросы, используя предлагаемую литературу. Если самостоятельно не удалось разобраться в материале, необходимо сформулировать вопросы и обратиться на текущей консультации или на ближайшей лекции за помощью к преподавателю.

Методические указания по подготовке обучающихся к семинарским занятиям

Для успешного усвоения дисциплины обучающийся должен систематически готовиться к семинарским/практическим занятиям в течение семестра. Для этого необходимо:

- познакомиться с планом семинарского/практического занятия;
- изучить соответствующие вопросы в конспекте лекций для подготовки к фронтальному опросу на семинарском/практическом занятии;
- ответить на вопросы, вынесенные на обсуждение;
- систематически выполнять задания преподавателя, предлагаемые для выполнения во внеаудиторное время.

В ходе семинарских/практических занятий обучающиеся под руководством преподавателя могут рассмотреть различные точки зрения специалистов по обсуждаемым проблемам. Продолжительность подготовки к семинарскому/практическому занятию должна составлять не менее того объема, что определено п.4.3 рабочей программы,

Семинарские занятия могут проводиться в различных формах:

- устные ответы на вопросы преподавателя по теме семинарского/практического занятия;
- письменные ответы на вопросы преподавателя;
- групповое обсуждение той или иной проблемы под руководством и контролем преподавателя;
- заслушивания и обсуждение докладов на круглом столе;

Подготовка к семинарским занятиям должна носить систематический характер. Это позволит обучающемуся в полном объеме выполнить все требования преподавателя. Для получения более глубоких знаний обучающимся рекомендуется изучать дополнительную литературу (список приведен в рабочей программе по дисциплине).

Одним из важных показателей активности обучающегося в освоении дисциплины является подготовка по аспектам теории или практики изучаемой дисциплины в соответствии с предлагаемой тематикой. Один доклад готовят один-два обучающихся. Доклад должен содержать суть рассматриваемого аспекта, причину необходимости рассмотрения, описание существующих или возникающих для данного аспекта проблем предлагаемые пути их решения.

Доклад должен быть оформлен на бумажном носителе с указанием использованных литературных источников. Доклад и материалы презентации должны быть сданы преподавателю. При невыполнении этого условия за доклад выставляется оценка «неудовлетворительно». Продолжительность доклада не более 10 минут. Докладчики один или оба должны выступить. Представленный материал обсуждается на занятии обучающимися. Это означает, что подготовка каждого обучающегося к такому занятию будет заключаться в изучении темы, предлагаемой к обсуждению, и подготовке вопросов, которые он задаст докладчикам. При подготовке таких вопросов необходимо иметь в виду, что в докладе прозвучат основные аспекты и проблемы, поэтому поверхностные вопросы, связанные с уточнением понятийного аппарата, перечислением функций и т.п. (если это не является сутью обсуждаемой проблемы) будут оцениваться неудовлетворительно.

Преподаватель оценивает на занятии вопросы и ответы. Таким образом, по результатам занятия все обучающиеся группы имеют оценки, выставляемые в журнал. Отсутствие вопроса у обучающегося свидетельствует о его неподготовленности к занятию и получением неудовлетворительной оценки.

Методические указания по организации самостоятельной работы обучающихся

Внеаудиторная самостоятельная работа обучающийся (далее самостоятельная работа обучающийся) - планируемая учебная, учебно-исследовательская, научно-исследовательская

работа обучающийся, выполняемая во внеаудиторное время по заданию и при методическом руководстве преподавателя, но без его непосредственного участия.

Цель самостоятельной работы обучающихся - научить осмысленно и самостоятельно работать сначала с учебным материалом, затем с научной информацией, заложить основы самоорганизации и самовоспитания с тем, чтобы привить умение в дальнейшем непрерывно повышать свою квалификацию.

Самостоятельная работа обучающихся способствует развитию самостоятельности, ответственности и организованности, творческого подхода к решению различных проблем.

Объем самостоятельной работы обучающихся определяется ФГОС и обозначен в тематическом плане рабочей программы (п. 4.1 данной рабочей программы). Самостоятельная работа обучающихся является обязательной для каждого обучающегося и определяется учебным планом по направлению. Для успешной организации самостоятельной работы необходимы следующие условия:

- готовность обучающихся к самостоятельной работе по данной дисциплине и высокая мотивация к получению знаний;
- наличие и доступность необходимого учебно-методического и справочного материала;
- регулярный контроль качества выполненной самостоятельной работы;
- консультационная помощь преподавателя.

При изучении каждой дисциплины организация самостоятельной работы должна представлять единство трех взаимосвязанных форм:

1. Внеаудиторная самостоятельная работа;
2. Аудиторная самостоятельная работа, которая осуществляется под непосредственным руководством преподавателя;
3. Творческая, в том числе научно-исследовательская работа.

Виды внеаудиторной самостоятельной работы обучающихся:

- изучение учебной, учебно-методической литературы и иных источников по темам; подготовка вопросов преподавателю по дисциплине в в период контактной работы (лекции, семинары/практические занятия, групповые и индивидуальной консультации);
- подготовка и написание контрольных работ (в соответствии с учебным планом);
- подготовка и написание курсовых работ (в соответствии с учебным планом) и ее корректировка в соответствии с замечаниями рецензента;
- подготовка и написание рефератов, докладов;
- подбор и изучение литературных источников;
- поиск и анализ информации по заданной теме;
- анализ научной статьи;
- анализ статистических данных по изучаемой теме;
- подготовка к участию в научно-практических конференциях с докладами по темам изучаемой дисциплины, смотрах, олимпиадах и др.

Виды аудиторной самостоятельной работы:

- во время лекции обучающиеся могут выполнять самостоятельно небольшие задания: решать несложные задачи, приводить примеры, дополнять классификации и т.д.;
- на семинарских занятиях обучающиеся самостоятельно решают творческие задачи, кейс-ситуации, заполняют таблицы, конспектируют главное из выступлений других обучающихся, выполняют тестовые задания и т.д.

Вид творческой самостоятельной работы:

- обучающийся может выбрать тему, связанную с вопросами изучаемой дисциплины и подготовить выступление на конференцию;
- обучающийся может выбрать заинтересовавшую его тему и развивать ее во время прохождения практики, в дальнейшем в курсовых и выпускной квалификационной работе.

Оценка освоения обучающимся учебной дисциплины в течение закрепленного учебным планом периода осуществляется в процессе текущего контроля.

Текущий контроль осуществляется в следующих формах:

- фиксация участия в устных и фронтальных опросах;
- оценка качества выполнения иллюстративного материала и устного доклада;
- оценка качества работы при решении практических задач, кейс-ситуаций.
- контроль и фиксация прохождения тестирования в целях самопроверки.
- проверка ответов на вопросы рубежного контроля;
- проверка письменных контрольных заданий.

Виды заданий для самостоятельной работы изложены в п.4 настоящей программы, а содержание заданий для самостоятельной работы в форме текущего контроля по дисциплине представлены там же в п. 6.2.

Все виды активности преподаватель фиксирует в течение установочно-экзаменационной сессии и обязательно учитывает при оценке знаний обучающегося по данной дисциплине.

Методические указания по подготовке к промежуточной аттестации

Подготовка к зачету с оценкой является заключительным этапом изучения дисциплины. Зачет с оценкой проводится в тестовой форме.

При подготовке к промежуточной аттестации особое внимание следует обратить на следующие моменты:

- выучить определения всех основных понятий.
- проверить свои знания с помощью примерных тестовых заданий.

Содержание тестов находится в доступном режиме с начала изучения дисциплины. В связи с этим целесообразно изучать тесты по каждой теме вместе с подготовкой к соответствующему текущему занятию. Кроме того, необходимо помнить, что часть тестовой базы (не более 10%) непосредственно перед промежуточной аттестацией может быть дополнена или изменена. В связи с этим целесообразно изучать не только тесты, выносимые на зачет но и иные вопросы, рассматриваемые на лекциях и занятиях. Эти изменения, как правило, доводятся до сведения обучающихся на консультации перед зачетом. В процессе подготовки к зачету с оценкой выявляются вопросы, по которым нет уверенности в ответе либо ответ обучающемуся не ясен. На консультации это можно прояснить, поэтому непосещение консультации может негативно отразиться на результатах зачета с оценкой. На консультации также необходимо уточнить сущность правильного ответа на так называемые «открытые» тесты, то есть те в которых не представлены варианты ответов: единицы измерения, вариант округления и т.п. и иные вопросы по организации и проведению зачета с оценкой.

Терминологический словарь (глоссарий)

Автомат. Единица оборудования, которая автоматически выполняет все рабочие и холостые ходы рабочего цикла. Человек настраивает автомат, заполняет загрузочные устройства заготовками, деталями, следит за ходом процесса изготовления изделия.

Автоматизация - это комплексная конструкторско-технологическая задача создания принципиально новой техники на базе прогрессивных технологических процессов обработки, сборки и контроля. Она включает использование и создание таких методов и схем обработки материалов, а также конструкций оборудования и производственных комплексов, которые позволяли бы освободить человека от непосредственного изготовления изделий.

Автоматизация. Комплекс мероприятий по разработке новых прогрессивных технологических процессов и проектировании на их основе высокопродуктивного технологического оборудования, на котором выполняются рабочие и вспомогательные процессы без участия человека.

Автоматическая линия. Группа станков-автоматов, объединенных общими транспортными устройствами, с единым темпом и общей системой управления, которая осуществляет без участия человека в определенной технологической последовательности комплекс операций (часть производственного процесса). В автоматических линиях человек выполняет только настройку, наблюдение и регулирование, а некоторых случаях начальные загрузочные и конечные разгрузочные операции.

Агропромышленный комплекс (АПК) – межотраслевой хозяйственный комплекс. Главная задача АПК – обеспечение страны продовольствием и аграрным сырьем. АПК включает в себя три сферы: 1) отрасли, производящие средства производства для сельского хозяйства и осуществляющие его материально-техническое снабжение и обслуживание; 2) отрасли сельского хозяйства (растениеводство и животноводство); 3) отрасли производства, обеспечивающие заготовку, хранение, промышленную переработку и реализацию конечной продукции.

Валовой внутренний продукт (ВВП) – конечный стоимостной результат хозяйственной деятельности в пределах страны за определенный период, т.е. ВВП характеризует стоимость товаров и услуг, созданную на территории страны как отечественными, так и иностранными производителями.

Валовой национальный продукт (ВНП) – конечный стоимостной результат хозяйственной деятельности в пределах страны за определенный промежуток времени, плюс доходы, переводимые от ее резидентов (физических и юридических лиц) из-за рубежа, и минус доходы, переводимые за рубеж нерезидентами. Т.е. ВНП характеризует стоимость товаров и услуг, созданных отечественными производителями как в самой стране, так и за ее пределами.

Вторичный сектор экономики – включает отрасли, занимающиеся переработкой всех видов сырьевых ресурсов, а также отрасли производства потребительских товаров. К вторичному производству обычно относят обрабатывающую промышленность, индустриальное и гражданское строительство, электроэнергетику. В статистике ряда стран к этой группе отраслей причисляют также добычу полезных ископаемых.

Географическое разделение труда – производственная специализация любых экономически взаимосвязанных территориальных образований – регионов, субрегионов, стран, экономических районов внутри стран.

Глобализация – втягивание всего мира в открытую систему финансово-экономических, общественно-политических и культурных связей на основе новейших коммуникационных и информационных технологий. Это объективный процесс, подготовленный всем ходом предшествующего развития общества. Г. имеет многообразные проявления, что порождает многочисленные определения этого явления.

Групповой ТП. Процесс изготовления группы изделий с разными конструктивными, но общими технологическими признаками.

Депрессивный район – район, в прошлом активно и эффективно развивающийся, но потерявший стимул экономического роста в силу каких-то причин (циклического или структурного кризиса, изменения экономико-географического положения и т.д.). Например, территории с выработанными и закрытыми рудниками, шахтами, нерентабельными заводами.

Единичный ТП. Процесс изготовления или ремонта изделия одного наименования, типоразмера и исполнения независимо от типа производства.

Индекс развития человеческого потенциала (ИРЧП) – расчетный показатель ООН, учитывающий 1) среднюю продолжительность ожидаемой жизни; 2) уровень образованности; 3) материальный уровень жизни. Последний определяется на основе соотношения национального ВВП (ВВП) на душу населения с общемировым. В наиболее развитых странах ИРЧП близок к 1,000 (0,968-0,821. Средний уровень ИРЧП характеризуют показатели 0,821-0,601, низкий уровень – 0,598-0,502, критически низкий уровень – 0,499-0,336. Последний имеют такие страны, как Сьерра-Леоне, Буркина-Фасо, Гвинея-Бисау и др. Россия относится к группе стран со средним уровнем ИРЧП (в 2005 г. он был равен 0,802) (Чернецкий Ю.А., с. 99).

Инфраструктура – совокупность отраслей, обеспечивающих функционирование народного хозяйства и жизнедеятельности населения, но не создающих материальную продукцию. В зависимости от функций подразделяется на производственную, социальную и рыночную. Производственная инфраструктура включает в себя транспорт, связь, складское хозяйство, материально-техническое снабжение, заготовки, складское хозяйство, инженерные сооружения и устройства, коммуникационные сети (ЛЭП, нефте- и газопроводы, водопроводные, тепловые, телефонные сети и т.д.). Социальная – это отрасли жилищно-коммунального и бытового хозяйства населенных пунктов (пассажирский транспорт, канализация, телефонные, водопроводные сети, энергоснабжение, культурно-зрелищные объекты, учреждения образования, здравоохранения, общепита). Рыночная инфраструктура включает в себя коммерческие банки, товарно-сырьевые и фондовые (операции с денежными ресурсами и ценными бумагами) биржи. Понятие «инфраструктура» - относительно новое понятие в экономической литературе. Ее выделение было обусловлено быстрым ростом и усложнением сфер материального производства и социального развития.

Инфраструктура – совокупность отраслей, обеспечивающих функционирование народного хозяйства и жизнедеятельности населения, но не создающих материальную продукцию. В зависимости от функций подразделяется на производственную, социальную и рыночную. Производственная инфраструктура включает в себя транспорт, связь, складское хозяйство, материально-техническое снабжение, заготовки, складское хозяйство, инженерные сооружения и устройства, коммуникационные сети (ЛЭП, нефте- и газопроводы, водопроводные, тепловые, телефонные сети и т.д.). Социальная – это отрасли жилищно-коммунального и бытового хозяйства населенных пунктов (пассажирский транспорт, канализация, телефонные, водопроводные сети, энергоснабжение, культурно-зрелищные объекты, учреждения образования, здравоохранения, общепита). Рыночная инфраструктура включает в себя коммерческие банки, товарно-сырьевые и фондовые (операции с денежными ресурсами и ценными бумагами) биржи. Понятие «инфраструктура» - относительно новое понятие в экономической литературе. Ее выделение было обусловлено быстрым ростом и усложнением сфер материального производства и социального развития.

Комплексная автоматизация производства. Предусматривает передачу управления

комплексом производственных операций от человека к средствам вычислительной техники. Это становится возможным при производстве определенного вида продукции в рамках отдельной производственной системы (линии, участка, цеха, предприятия), которая рассматривается как единый взаимосвязанный автоматический комплекс. При этом на используемом автоматическом оборудовании все операции (основные и вспомогательные) выполняются автоматически. В обязанности человека входит настройка оборудования, его включение и выключение, контроль за ходом процесса.

Международная специализация и международное кооперирование производства – важнейшие формы и элементы современного МРТ, предполагающие специализацию отдельных стран, фирм, объединений на производстве определенных видов готовой продукции, полуфабрикатов или на некоторых стадиях производственно-технологического процесса и кооперирование производителей для совместного выпуска готовой продукции. Международная специализация производства (МСП) развивается на двух направлениях – производственном и территориальном. Производственная – это специализация межотраслевая, внутриотраслевая и специализация внутри отдельных предприятий. Территориальная – это специализация отдельных стран, их групп и регионов на производстве определенных продуктов и их частей для мирового рынка. Формы международной специализации – 1) предметная (специализация на производстве готовой продукции); 2) поддетальная (специализация на производстве отдельных частей, компонентов продукции); 3) технологическая или стадийная (специализация на осуществлении отдельных операций или выполнении отдельных технологических процессов – сборке, сварке, окраске и т.п.). Показатели уровня МСП – 1) коэффициент международного разделения труда (показывает отношение удельного веса страны в мировой торговле к доле этой же страны в национальном доходе или валовом продукте всех стран мира); 2) коэффициент относительной международной специализации промышленности и ее отраслей (получается путем сопоставления удельных весов одних и тех же товаров во внешней торговле – экспорте или импорте – отдельных стран и мировой торговле. Коэффициент, превышающий единицу, говорит о том, что страна специализируется на вывозе или ввозе данных товаров) и др.

Международное разделение труда (МРТ) – форма географического разделения труда, выражающаяся в специализации отдельных стран на производстве определенных видов продукции и услуг в рамках межгосударственных и международных рынков. МРТ способствует расширению международной торговли и развитию мирового хозяйства.

Международные экономические организации (МЭО) – компонент современного механизма мирового хозяйства. МЭО подразделяются на межправительственные и неправительственные организации. Межправительственные организации создаются государствами. Таковыми являются 1) ООН и ее специализированные учреждения, являющиеся самостоятельными международными экономическими организациями (Всемирная торговая организация, Международный банк реконструкции и развития и др.); 2) межгосударственные организации регионального и межрегионального характера (Европейский банк реконструкции и развития, Евразийское экономическое сообщество, Организация экономического сотрудничества и развития и др.), 3) международные экономические организации, функционирующие в различных сегментах мирового рынка, и т.д. Неправительственные организации являются организациями международной общественности, их уставы не имеют статуса международных договоров, но этим организациям предоставляется консультативно-правовой статус при межправительственных организациях. К неправительственным экономическим организациям относятся, например, Парижский, Лондонский клубы, Международная организация по защите прав потребителей, Гринпис.

Международные экономические отношения (МЭО) – система хозяйственных связей стран и регионов мира. В их основе лежит объективный процесс международного разделения труда. Главные формы МЭО – международная (внешняя) торговля товарами и услугами,

международное движение капиталов, международные валютные и финансово-кредитные отношения, международное производственное и научно-техническое сотрудничество. Ведущее место в МЭО занимает торговля: 2/3 стоимости трансграничных экономических потоков приходится на торговлю. Мировой рынок – система устойчивых товарно-денежных отношений между странами, участвующими в международном разделении труда.

Мировое хозяйство (МХ) – совокупность национальных хозяйств, связанных друг с другом системой МРТ, экономическими и политическими отношениями. Субъектами МХ являются национальные экономики, Транснациональные корпорации (ТНК), интеграционные объединения стран, международные экономические организации.

Натуральное хозяйство – тип хозяйства, в котором производство в основном направлено на удовлетворение собственных потребностей производителя. Оно противоположно товарному производству, т.е. производству, более половины конечной продукции которого поставляется на рынок.

Национальная экономика – важнейший компонент механизма мирового хозяйства, исторически сложившаяся в определенных территориальных границах система общественного воспроизводства; совокупность сфер и отраслей экономики страны, взаимосвязанных общественным разделением труда. Термин Н.э. употребляется как синоним понятий «экономика страны», «народное хозяйство».

Невозобновимые ресурсы – та часть природных ресурсов, которая по мере использования их человеком «исчезает» из природной среды и не самовосстанавливается в процессе круговорота веществ в природе за время, соизмеримое с темпом хозяйственной деятельности человека (преимущественно это ресурсы литосферы – полезные ископаемые).

Непроизводственная сфера хозяйства – включает в себя 1) отрасли услуг (жилищно-коммунальное хозяйство, бытовое обслуживание населения, транспорт и связь по обслуживанию населения); 2) отрасли социального обслуживания (просвещение, здравоохранение, культура и искусство, наука и научное обслуживание, кредитование, финансирование, страхование, аппарат управления и т.п.)

Общественное разделение труда (ОРТ) – исторически складывающийся объективный процесс развития производительных сил, при котором происходит обособление различных видов трудовой деятельности, специализации отдельных производящих единиц, обмен продуктами своей деятельности между ними. В конечном счете, он ведет к росту производительности труда и взаимозависимости различных предприятий, отраслей и территориальных звеньев народного хозяйства. Общественное разделение труда подразделяется на общее, частное, единичное. Общее разделение труда предусматривает «расчленение» общественного производства на основные сферы – промышленность, сельское хозяйство, транспорт, связь, строительная индустрия. Частное дифференцирует основные сферы на отдельные отрасли и их структурные подразделения. Единичное характеризует разделение труда внутри предприятий (между цехами, участками, отдельными работниками). Пространственное проявление ОРТ – территориальное разделение труда. Суть всякого разделения труда – специализация производителя на выпуске какой-либо продукции в объемах, которые превышают его собственные потребности при одновременном отказе от производства других (также необходимых данному производителю) продуктов.

Отраслевая структура экономики – совокупность отраслей, характеризующихся определенными количественными соотношениями (состав отраслей и пропорции их развития) и взаимосвязями. Отраслевая структура хозяйства представлена отраслями материального и нематериального производства (отраслями производственной и непроизводственной сферы). Отраслевая структура определяется 1) по удельному весу отраслей в общем объеме выпускаемой продукции; 2) по численности занятых и стоимости основных производственных фондов (машин, оборудования, инструментов, производственных зданий и сооружений, используемых в материальном производстве).

Первичный сектор экономики – сектор экономики, занимающийся производством и добычей сырья (сельское хозяйство, добывающая промышленность, рыболовный промысел,

лесное хозяйство, заготовка дикорастущих плодов и трав), т.е. непосредственно связанный с природными ресурсами.

Перспективный ТП. Разрабатывается как информационная основа для рабочих процессов при переоснащении производства и рассчитан на использование более совершенных методов, более продуктивных и экономически эффективных средств оснащения, которые отвечают современным достижениям науки и техники.

Позиция. Часть технологической операции; выполняется при неизменном положении инструмента относительно детали.

Полезные ископаемые (минерально-сырьевые ресурсы) – относятся к исчерпаемым и невозобновимым природным ресурсам. По направлениям использования полезные ископаемые, как правило, подразделяются на 1) топливно-энергетические (нефть, природный газ, уголь, сланцы, торф, уран); 2) черные, легирующие, тугоплавкие металлы (руды железа, марганца, никеля, хрома, фольфрама, кобальта и др.); 3) благородные металлы (золото, серебро, платиноиды); 4) цветные металлы (руды алюминия, меди, свинца, ртути и др.); 5) химическое и агрономическое сырье (калийные, каменные соли, апатиты, фосфориты и др.); 6) техническое сырье (асбест, графит, алмазы, слюда), 7) строительное сырье (пески, глина, известняки и др.).

Полная автоматизация производства. Высшая форма автоматизации, при которой все функции по управлению и контролю производственным процессом возложены на автоматическую систему управления (АСУ).

Полуавтомат. Оборудование, на котором без особого участия человека, т.е. автоматически, производится выполнение всех операций без непосредственного влияния на предметы труда. Повторение операций (обработки, сборки) требует вмешательства человека для установления детали, снятия ее и запуска оборудования. Основным недостатком полуавтоматического оборудования является нарушение человеком непрерывности технологического процесса.

Поточная линия. Производственный участок, оснащенный совокупностью машин и механизмов, предназначенных для изготовления определенной продукции и установленных соответственно последовательности операций технологического процесса, выполняемых по заданному ритму.

Прием. Законченная совокупность действий человека, применяемых при выполнении перехода или его части, и объединенных одним целевым назначением.

Природные ресурсы (естественные ресурсы) – тела и силы природы, которые на данном этапе развития производительных сил и изученности могут быть использованы и используются для удовлетворения потребностей человека в форме непосредственного участия в его материальной деятельности (т.е. вовлеченные в производство и составляющие его сырьевую и энергетическую базу). Выделяют следующие виды природных ресурсов: минеральные (полезные ископаемые), климатические (ресурсы атмосферы), водные, земельные, биологические (растительные, фаунистические - ресурсы животного мира), рекреационные. Специфический вид природных ресурсов – территория. Природные ресурсы подразделяются на исчерпаемые и неисчерпаемые. Исчерпаемые, в свою очередь, подразделяются на возобновимые (биологические) и невозобновимые (ресурсы минерального сырья).

Производственная сфера хозяйства (сфера материального производства) – отрасли 1) непосредственно создающие материальный продукт (промышленность, сельское хозяйство, лесное хозяйство, строительная индустрия); 2) доставляющие материальный продукт потребителям (транспорт, связь); 3) связанные с продолжением процесса производства в сфере обращения (торговля, общественное питание, материально-техническое снабжение, сбыт, заготовки).

Производственный процесс протекает в пространстве и во времени. В пространстве, проходя от одной стадии к другой (заготовительной, обрабатывающей, отделочной, сборочной, монтажной, регулировочной, испытательной), производственный процесс связан

со структурой предприятия. Во времени производственный процесс составляет цикл изготовления изделия.

Производственный процесс. Совокупность действий всего коллектива предприятия, направленных на выпуск готовой продукции. Включает все этапы, которые проходит природный материал на пути преобразования его в готовый продукт. На предприятиях электронного приборостроения чаще всего выполняется только часть производственного цикла, поскольку полуфабрикаты в виде материалов и комплектующих изделий (микросхемы, электрорадиоэлементы, соединители, крепежных деталей и т.д.) поступают из других специализированных заводов.

Рабочий ТП. Рабочий ТП используется для изготовления объектов и выполняется по рабочей технологической и (или) конструкторской документации.

Роботизированный технологический участок. Это участок производства, на котором функционируют в едином комплексе основные производственные машины (автоматы, полуавтоматы, станки с ЧПУ, сварочные агрегаты, прессы и др.) и промышленные роботы.

Робототехнический комплекс. Совокупность основных технологических машин и промышленных роботов, работающих в едином производственном цикле по изготовлению изделий и способных быстро перестраиваться на новый вид продукции. Объединений нескольких робототехнических комплексов в сложную систему с управлением от автоматной или централизованной ЭВМ позволяет создать гибкие роботизированные технологические линии, способные для эксплуатации в условиях единичного или мелкосерийного производства.

Секторы экономики – качественная классификация отраслей и видов хозяйственной деятельности. Основные секторы экономики классифицируются по следующей схеме: первичный, вторичный, третичный, четвертичный. Выделяются также государственный и частный секторы экономики.

Стагнирующие регионы – регионы, отличающиеся крайне низкими темпами развития.

Структурообразующий ТП. ТП, направленный на формирование физической структуры электронных компонентов, микросхем общего и частного использования.

Сфера материального производства – см.: производственная сфера хозяйства. Сфера услуг – совокупность отраслей, деятельность которых направлена на удовлетворение определенных потребностей человека. Результаты такой деятельности, как правило, принимают форму услуг.

Территориальное разделение труда (ТРТ) – пространственное проявление общественного разделения труда, объективный процесс производственной специализации определенных территорий и обмена специализированной продукцией (или услугами). ТРТ проявляется в форме разделения труда между странами (МРТ), между районами в рамках одной страны (межрайонное разделение труда), а также в форме разделения труда между разнородными отраслями, находящимися на территории данных стран и районов (межотраслевое или внутрирайонное разделение труда).

Технологическая операция. Основная структурная единица процесса и единица производственного планирования и учета. На основании операции оценивается трудоемкость изготовления изделий, и устанавливаются нормы времени и расценки; определяется необходимое количество работников, оборудования, устройств и инструментов; себестоимость изготовления (сборки); осуществляется календарное планирование производства, контроль качества и сроков выполнения работ. Законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте.

Технологический переход. Законченная часть технологической операции, характеризуемая постоянством режимов, используемых инструментов и поверхностей, созданных обработкой или соединением во время сборки.

Технологический процесс. Часть производственного процесса, которая содержит целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния предмета труда.

Технологичность конструкции. Совокупность свойств конструкции изделия,

определяющих ее приспособленность к достижению оптимальных затрат при производстве, эксплуатации и ремонте для заданных значений показателей качества и условий выполнения работ.

Технология ГКП. Совокупность методов обработки, изготовления, изменения состояния, свойств и формы сырья, материалов или полуфабрикатов, которые используются в процессе производства для получения готового изделия с наименьшей себестоимостью и требуемым уровнем качества.

Типовой ТП. Процесс изготовления группы изделий с общими конструктивными и технологическими признаками.

ТП сборки и монтажа. Целью ТП сборки и монтажа является создание сборочных единиц и изделия в целом.

Третичный сектор экономики – сектор экономики, обеспечивающий персональные и деловые услуги (транспорт, связь, торговля, другие виды производственных, распределительных и личных услуг). Особенности третичного сектора экономики в настоящее время – 1) опережающие, по сравнению с отраслями, непосредственно создающими материальный продукт, темпы его развития; 2) существенные изменения в его покомпонентной структуре – возрастание роли производственных услуг. Производственные услуги - это а) услуги в сфере потребления (рыночный спрос); б) в сфере снабжения (поставки); в) услуги, выполняющие посредническую роль (обеспечение информационных, транспортных и т.п. услуг, создание организационно-предпринимательской среды). Производственные услуги становятся саморазвивающимися отраслями, которые все в большей степени определяют, что и где производится.

Уровень жизни населения – обеспеченность населения необходимыми для жизни материальными благами и услугами, достигнутый уровень их потребления и степень удовлетворения в них разумных (рациональных) потребностей. Так же понимается и как благосостояние населения.

Факторы размещения производительных сил – совокупность неравнозначных ресурсов, при использовании которых проявляется отношение между данным объектом размещения и территорией. В конечном счете, они определяют оптимальную (рациональную) с точки зрения избранных критериев и поставленной цели локализацию объекта. Все обилие факторов, влияющих на размещение производства можно условно разбить на три группы: 1) технико-экономические (материалоемкость, водоемкость, энергоемкость, трудоемкость, капиталоемкость и т.д.); 2) организационно-экономические (специализация, кооперирование, концентрация, комбинирование производства); 3) специфические условия территории (характер рельефа, население и его расселение, потребительский спрос, материально-вещественная база и т.д.). Количество факторов размещения с развитием человечества увеличивается. Сейчас их несколько десятков. Большую роль в размещении производства в настоящее время играет научно-технический прогресс. Он не имеет ярко выраженной территориальной дифференциации, но оказывает влияние на силу действия других факторов размещения. Например, увеличивает влияние фактора трудовых ресурсов, особенно высококвалифицированных. Этот фактор становится определяющим при размещении высокотехнологичных производств, в частности, предприятий по производству наноматериалов и нанотехнологий.

Формообразующий ТП. Формообразующий ТП необходим для получения из заготовок, полуфабрикатов, материалов и сырья готовых деталей необходимых формы и размеров.


Частичная автоматизация производства. По стадиям решения задач является частичной, но она выполняется после полной механизации технологичных процессов. По полноте охвата - это автоматизация отдельных технологических операций при условии, что остальная часть операций выполняется рабочим. Высшей формой автоматизации производства на начальной стадии является автоматические линии, составленные из полуавтоматов, где основные технологические операции (процессы) выполняются автоматически, а межстаночное транспортирование, накопление заделов, операции загрузки-выгрузки,

контроль качества, извлечение отходов выполняются вручную.

Четвертичный сектор экономики – отрасли, включающие области высоких технологий и информационное обслуживание, подготовку кадров, научных исследований и опытно-конструкторских разработок (НИОКР), обуславливающих внедрение наукоемких производств и высоких технологий в остальные сферы деятельности человека. Ч.с.э. выделился из третичного сектора экономики.

Лист актуализации рабочей программы дисциплины (модуля)

Рабочая программа дисциплины разработана в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 38.03.02 Менеджмент, (уровень бакалавриата), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 07 от 12.01.2016 г.

№ п/п	Дата	Изменение	Номер раздела		Номер документа-основания	Подпись	Срок введения изменения
			новый	аннулированный			
1.	27.01.2022	Актуализация: 1. Внесение изменений в раздел 7 (пп.7.1, 7.2) в части ежегодной актуализации основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины.	Раздел 7 (пп. 7.1, 7.2)	Раздел 7 (пп. 7.1, 7.2)	Протокол заседания Научно-методического совета № 06/21 от 27.01.2022 г.		с 01.02.2022 г.

Лист актуализации рабочей программы дисциплины

Направление: 38.03.02 Менеджмент

Направленность: «Менеджмент организации»

В рабочую программу вносятся изменения:

- в п. 6.3. «Рекомендации по проведению учебных занятий с обучающимися с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий» внесена следующая информация: «Для проведения контактной работы обучающихся с преподавателем АНООВО «КИУ» с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в условиях предупреждения распространения коронавирусной инфекции, определен набор электронных ресурсов и приложений, которые рекомендуются к использованию в образовательном процессе. Образовательный процесс осуществляется в соответствии с расписанием учебных занятий 2022/2023 учебного года, размещенным на официальном сайте института.

Организация образовательного процесса осуществляется через личный кабинет на официальном сайте института. Преподаватель в разделе «MS Teams» для соответствующей учебной группы указывает тему занятия. Прикрепляет учебные материалы, задания или ссылки на электронные ресурсы, необходимые для освоения темы, выполнения домашних заданий.

Программа актуализирована для 2020 г. начала подготовки.

Разработчик: Ковалева-Кривоносова Т.Л., канд. воен. наук
(ФИО, ученая степень, ученое звание)

06 мая 2022 г.
(дата)

Рабочая программа пересмотрена и одобрена на заседании научно-методического совета, протокол № 10/21 от «19» мая 2022 г.

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель ОПОП

Начальник УМУ

19 мая 2022 г.
(Дата)



Ковалев-Кривоносов П.А.

Усенок С.С.